

«УТВЕРЖДАЮ»
Председатель правления АО
«Казахский научно-
исследовательский институт
онкологии и радиологии»
Д. Кайдарова
от «25» июня 2024 года № ____

ТЕНДЕРНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ,
предоставляемая организатором тендера
по закупкам медицинских изделий для АО «Казахский научно-исследовательский
институт онкологии и радиологии» на 2024 год

Настоящая тендерная документация, предоставляемая организатором тендера потенциальным поставщикам для подготовки тендерных заявок и участия в тендере по закупу медицинских изделий на 2024 год (далее – Тендерная документация) разработана в соответствии с Правилами организации и проведения закупок лекарственных средств, медицинских изделий и специализированных лечебных продуктов в рамках гарантированного объема бесплатной медицинской помощи, дополнительного объема медицинской помощи для лиц, содержащихся в следственных изоляторах и учреждениях уголовно-исполнительной (пенитенциарной) системы, за счет бюджетных средств и (или) в системе обязательного социального медицинского страхования, фармацевтических услуг, утвержденных приказом Министра здравоохранения Республики Казахстан от 7 июня 2023 года № 110 (далее Правила).

Глава 1. Введение

1. Предмет тендера

1. Настоящая Тендерная документация по проведению тендера по закупу медицинских изделий на 2024 год разработана с целью предоставления потенциальным поставщикам полной информации об условиях их участия в тендере.

2. Тендер проводится с целью определения поставщиков медицинских изделий на 2024 год. Полный перечень закупаемых товаров с требуемыми качественными характеристиками приведен в приложении 1 к настоящей Тендерной документации.

3. Организатором тендера и Заказчиком выступает АО «Казахский научно-исследовательский институт онкологии и радиологии».

2. Источник финансирования и базовые условия платежа.

4. Заказчик для данной закупки использует финансовые средства, выделяемые из республиканского бюджета.

5. Базовые условия платежа: оплата по факту поставки товара до Конечного получателя.

6. Потенциальный поставщик может представить альтернативные условия платежа, или другие условия и связанные с ними конкретные ценовые скидки.

3. Правомочность и квалификация потенциальных поставщиков

7. К тендеру допускаются желающие потенциальные поставщики, занимающиеся производством и/или реализацией медицинских изделий, соответствующих по качеству требованиям, указанным в приложении 1 к настоящей Тендерной документации.

8. Для участия в тендере потенциальный поставщик должен соответствовать квалификационным требованиям, указанным в главе 1 Правил.

Перечень закупаемых медицинских изделий для АО «Казахский научно-исследовательский институт онкологии и радиологии» на 2024 год

№ лота	Наименование заказчика	Наименование товара	Техническая характеристика	Единица измерения	Кол-во, объем	Условия поставки (в соответствии с ИНКОТЕРМС 2020)	Срок поставки товаров	Место поставки товаров	Сумма, выделенная для государственных закупок способом тендера, тенге
1	2	3		4	5	6	7	8	9
1	АО "КазНИИ онкологии и радиологии"	Набор для трансанальных эндоскопических операций	Прилагается к ТД	набор	1	DDP пункт назначения	60 календарных дня по заявке Заказчика	АО "КазНИИ онкологии и радиологии", г. Алматы, пр. Абая 91	21 759 452
2	АО "КазНИИ онкологии и радиологии"	Расширенный набор для ректоскопии	Прилагается к ТД	набор	1	DDP пункт назначения	60 календарных дня по заявке Заказчика	АО "КазНИИ онкологии и радиологии", г. Алматы, пр. Абая 91	3 800 000
3	АО "КазНИИ онкологии и радиологии"	Набор хирургических инструментов (костный)	Прилагается к ТД	набор	1	DDP пункт назначения	60 календарных дня по заявке Заказчика	АО "КазНИИ онкологии и радиологии", г. Алматы, пр. Абая 91	24942131
4	АО "КазНИИ онкологии и радиологии"	Набор хирургических инструментов общего назначения. (БОЛЬШОЙ ОПЕРАЦИОННЫЙ)	Прилагается к ТД	набор	1	DDP пункт назначения	60 календарных дня по заявке Заказчика	АО "КазНИИ онкологии и радиологии", г. Алматы, пр. Абая 91	18064389
5	АО "КазНИИ онкологии и радиологии"	Набор хирургических инструментов общего назначения. (НЕЙРОХИРУРГИЧЕСКИЙ)	Прилагается к ТД	набор	1	DDP пункт назначения	60 календарных дня по заявке Заказчика	АО "КазНИИ онкологии и радиологии", г. Алматы, пр. Абая 91	47090386
6	АО "КазНИИ онкологии и радиологии"	Набор хирургических инструментов общего назначения. (ТРАВМАТОЛОГИЧЕСКИЙ)	Прилагается к ТД	набор	1	DDP пункт назначения	60 календарных дня по заявке Заказчика	АО "КазНИИ онкологии и радиологии", г. Алматы, пр. Абая 91	21558705
7	АО "КазНИИ онкологии и радиологии"	Комплект инструментов для маммопластики	Прилагается к ТД	набор	1	DDP пункт назначения	60 календарных дня по заявке Заказчика	АО "КазНИИ онкологии и радиологии", г. Алматы, пр. Абая 91	13 032 000
8	АО "КазНИИ онкологии и радиологии"	Набор хирургических инструментов общего назначения. (МАММОЛОГИЧЕСКИЙ)	Прилагается к ТД	набор	1	DDP пункт назначения	60 календарных дня по заявке Заказчика	АО "КазНИИ онкологии и радиологии", г. Алматы, пр. Абая 91	26953773
9	АО "КазНИИ онкологии и радиологии"	Набор хирургических инструментов общего назначения. (ДЛЯ ОПЕРАЦИЙ В ОБЛАСТИ ГОЛОВЫ И ШЕИ БОЛЬШОЙ)	Прилагается к ТД	набор	1	DDP пункт назначения	60 календарных дня по заявке Заказчика	АО "КазНИИ онкологии и радиологии", г. Алматы, пр. Абая 91	21290242
10	АО "КазНИИ онкологии и радиологии"	Набор хирургических инструментов общего назначения. (УРОЛОГИЧЕСКИЙ ОПЕРАЦИОННЫЙ)	Прилагается к ТД	набор	1	DDP пункт назначения	60 календарных дня по заявке Заказчика	АО "КазНИИ онкологии и радиологии", г. Алматы, пр. Абая 91	27362741
11	АО "КазНИИ онкологии и радиологии"	Набор хирургических инструментов общего назначения. (ДЛЯ АБДОМИНАЛЬНЫХ ОПЕРАЦИЙ)	Прилагается к ТД	набор	1	DDP пункт назначения	61 календарных дня по заявке Заказчика	АО "КазНИИ онкологии и радиологии", г. Алматы, пр. Абая 92	10303664

Председатель правления АО "КазНИИ онкологии и радиологии"
Кайдарова Д. Р.

М.П.

«УТВЕРЖДАЮ»

Президент правления
АО «Казахский научно-исследовательский
институт онкологии и радиологии»
Д. Кайдарова
от «25» июня 2024 года № _____



Набор хирургических инструментов общего назначения. (МАММОЛОГИЧЕСКИЙ)

№	Наименование	Описание
1	Набор хирургических инструментов общего назначения. (МАММОЛОГИЧЕСКИЙ)	<p>Зажим-1 шт. Зажим захватывающий с декомпрессионным пружинящим кольцом, ограничивающим захват материала при операции. Общая длина 150 мм, размер ограничителя по радиусу 24 мм от момента крепления, высота рабочего поля 50 мм. Тип рабочей части - изогнутый вдоль оси с горизонтальной насечкой, захватывающий момент не более 30 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ретрактор-2 шт. Ретрактор офтальмологический по Guthrie (автор), двузубый, большой. Общая длина инструмента не менее 125 мм и не более 135 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ретрактор-4 шт. Ретрактор для пластической хирургии по Freeman (автор), Г-образный, четырехзубый. Размер рабочей части не менее 37 мм и не более 39 мм. Общая длина инструмента 125+/-5 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ретрактор-4 шт. Ретрактор для пластической хирургии по Freeman (автор), Г-образный, четырехзубый. Размер рабочей части не менее 37 мм и не более 39 мм. Общая длина инструмента 95+/-5 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ретрактор-1 шт. Ретрактор для пластической хирургии по Ferriera (автор), со световодом. Размер рабочей части 30x150 мм. Рабочая часть без насечки. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ретрактор-4 шт. Ретрактор для пластической хирургии двухсторонний. Общая длина инструмента не менее 305 мм и не более 315 мм. Размер одной рабочей части 22x55 мм. Размер другой рабочей части 38x70 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ножницы-4 шт. Ножницы суперострые, гинекологические, тупоконечные, изогнутые. Общая длина - 195 мм ± 5 мм. Длина браншей от винтового соединения - 70 мм ± 3 мм. Длина лезвий - 55 мм ± 2 мм. Замковая часть: ширина - 11 мм ± 0,5 мм, толщина - 5 мм ± 0,5 мм. Окончание браншей в сомкнутом состоянии: ширина - 5 мм ± 0,3 мм, толщина - 2,3 мм ± 0,3 мм. Отклонение от оси - 9 мм ± 0,5 мм. Лезвия должны иметь твердосплавные пластины, одно из лезвий должно иметь особо острую заточку, кольцевые ручки должны быть окрашены черным и желтым цветом. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ножницы-4 шт. Ножницы операционные суперострые с твердосплавными вставками, должны быть прямые, лезвия должны быть закругленными, ширина лезвий в сомкнутом состоянии не менее 4,0 мм и не более 4,3 мм, толщина лезвий в сомкнутом состоянии должна быть не</p>

менее 3,0 мм и не более 3,2 мм, общая длина инструмента должна быть не менее 170 мм и не более 175 мм. Одно из лезвий должно иметь особо острую заточку, кольцевые ручки должны быть окрашены черным и желтым цветом. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ножницы-1 шт. Ножницы суперострые, остроконечные, прямые, толщина кончиков в сомкнутом состоянии 1 мм, длина режущей части 25 ± 2 мм. Лезвия должны быть острена пластинами из твёрдого сплава с микротомной заточкой. Соединение винтовое, ширина в месте соединения 5,6 мм, толщина 3,3 мм. Рукоятки кольцевые. Общая длина не менее 103 мм и не более 108 мм. Маркировка особенностей ножниц должна быть выражена в нанесение нитрида титана на рукоятки, на одну золотистого цвета, на другую чёрного цвета. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ножницы-1 шт. Ножницы суперострые остроконечные изогнутые по вертикали относительно плоскости инструмента, толщина кончиков в сомкнутом состоянии 1 мм, длина режущей части 25 ± 2 мм. Лезвия должны быть острена пластинами из твёрдого сплава с микротомной заточкой. Соединение винтовое, ширина в месте соединения 5,6 мм, толщина 3,3 мм. Рукоятки кольцевые. Общая длина не менее 103 мм и не более 108 мм. Маркировка особенностей ножниц должна быть выражена в нанесение нитрида титана на рукоятки, на одну золотистого цвета, на другую чёрного. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ножницы-4 шт. Ножницы операционные с пластинами из твёрдого сплава, изогнутые по плоскости, с отклонением от оси инструмента на $12,5 \pm 1$ мм. Бранши тонкие длина от винта до кончиков 58 ± 1 мм. При смыкании одна бранша полностью перекрывает другую, ширина кончиков в сомкнутом состоянии $3 \pm 0,5$ мм, толщина $2,5 \pm 0,3$ мм. Рукоятки кольцевые, общая длина не менее 155 мм и не более 165 мм. Маркировка твёрдого сплава должна быть выражена нанесением на рукоятки нитрида титана золотистого цвета. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Пинцет-8 шт. Пинцет с твердосплавными вставками, рабочая часть с двумя рядами зубцов, количество зубов не менее 6 шт в ряду, длина ряда $5 \pm 0,5$ мм, ширина по всей рабочей части $2 \pm 0,5$ мм. Двёрдосплавная пластина с ромбовидной насечкой на длину 14 ± 1 мм. Место захвата должно быть с поперечной насечкой. Хвостовик плоский округлый шириной 12 ± 1 мм, толщиной 2,2 мм. Общая длина не менее 118 мм и не более 122 мм. Маркировка твёрдого сплава должна быть выражена нанесением нитрида титана золотистого цвета на хвостовик пинцета. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Пинцет-8 шт. Пинцет хирургический 1*2 зубый, с твердосплавными вставками общей длиной 120 ± 2 мм. Ширина рабочей части должна быть $1,5 \pm 0,3$ мм, иметь ромбовидную насечку. От насечки к рукоятке идет плавное расширение до $13,8 \text{ мм} \pm 0,5$ мм, рукоятка с поперечной насечкой, хвостовик круглой формы, окрашен в золотистый цвет. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Иглодержатель-4 шт. Иглодержатель с твердосплавными вставками, насечка на браншах ромбовидная, бранши одной ширины $1,3 \pm 0,3$ мм, на всей длине рабочей части 11 ± 1 мм. Общая длина инструмента не менее 155 мм и не более 165 мм. Наличие зубчатой кремальеры. Маркировка твёрдого сплава должна быть выражена напылением нитрида титана золотистого цвета на кольца. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Иглодержатель-2 шт. Иглодержатель с твердосплавными вставками по M.G.H. Mass General Hosp.(автор), общая длина не менее 167 мм и не более 172 мм. Маркировка твёрдого сплава должна быть выражена напылением нитрида титана золотистого цвета на кольца. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года.

Иглодержатель-8 шт. Иглодержатель общехирургический прямой, должен быть с твёрдосплавными пластинами, насечка на браншах ромбовидная, ширина кончиков $2,8 \pm 0,3$ мм, длина рабочей части 15 ± 1 мм. Общая длина инструмента не менее 145 мм и не более 155 мм. Наличие зубчатой кремальеры. Маркировка твёрдого сплава должна быть выражена напылением твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Иглодержатель- 1 шт. Иглодержатель по BARRAQUER (автор), должен быть изогнутый. Рабочая часть должна быть тонкой и иметь твёрдосплавные вставки из карбида-вольфрама. Ручки круглые, 2/3 ручки имеют насечку в шахматном порядке. Общая длина не более 132 мм и не менее 129 мм. Пружинная часть инструмента должна быть золотого цвета. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Микроиглодержатель-1 шт. Микроиглодержатель по Castroviejo (автор) с твёрдосплавными вставками, рабочая часть прямая с мелкозернистой поверхностью длиной 12 ± 1 мм, ширина кончика 1,2 мм, соединение винтовое. Рукоятки пружинные плоские с поперечной насечкой в месте захвата. Общая длина не менее 150 мм и не более 155 мм. Маркировка твёрдого сплава должна быть выражена напылением твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ножницы-4 шт. Ножницы препаровальные. Ножницы тупоконечные изогнутые по плоскости, отклонение от оси инструмента 5 ± 1 мм, толщина $3,25 \pm 0,5$ мм. Рукоятки ширины кончиков в сомкнутом состоянии $2 \pm 0,3$ мм, толщина $1,5 \pm 0,3$ мм. Соединение винтовое, ширина в месте соединения 5 ± 1 мм, толщина $3,25 \pm 0,5$ мм. Рукоятки кольцевые. Общая длина не менее 145 мм и не более 155 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Щипцы-16 шт. Щипцы для перевязочного материала и тампонов. Бранши прямые. Рабочая часть бранш окончатая, овальная, гладкая без насечки. Соединение неразъёмное: шириной - $8,7 \pm 0,5$ мм, толщиной - $4,9 \pm 0,5$ мм. Рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая длина 175 ± 5 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Щипцы-4 шт. Щипцы для кожи головы по Pratt (автор), прямые, общая длина не менее 145 мм и не более 155 мм. Рабочие части желобовидные, с зубцами. Рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ретрактор-4 шт. Ретрактор хирургический. Общая длина упора пальца. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ранорасширитель-1 шт. Ранорасширитель самоудерживающийся, по Darling (автор). Размер одной рабочей части 64×25 мм; другой, с зубцами - 76×40 мм. Общая длина инструмента 175 ± 5 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ранорасширитель-1 шт. Ранорасширитель самоудерживающийся, по Darling (автор). Размер одной рабочей части 76×40 мм; другой, с зубцами - 74×25 мм. Общая длина инструмента 175 ± 5 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Зажим-4 шт. Зажимы для кишечника и желудка. Зажим для кишечника. Рабочая часть 5×6 зубов, шириной $4,75 \pm 0,5$ мм, толщина в сомкнутом состоянии $5,75 \pm 0,5$ мм. Длина браншей 50 ± 2 мм. Соединение

двух частей инструмента неразъёмное, ширина замковой части $7,2 \pm 0,5$ мм, толщина $4,7 \pm 0,5$ мм. Рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 145 и не более 155 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ретрактор-2шт. для пластической хирургии по Freeman (автор), двойной размер, 38 мм/42 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года.



«УТВЕРЖДАЮ»

Председатель правления

АО «Казахский научно-исследовательский институт онкологии и радиологии»

Д. Кайдарова

от «25» июня 2024 года № _____

Набор хирургических инструментов общего назначения. (ДЛЯ ОПЕРАЦИЙ В ОБЛАСТИ ГОЛОВЫ И ШЕЙ БОЛЬШОЙ)

№	Наименование	Описание
1	Набор хирургических инструментов общего назначения. (ДЛЯ ОПЕРАЦИЙ В ОБЛАСТИ ГОЛОВЫ И ШЕЙ БОЛЬШОЙ)	<p>Щипцы для проводки дренажа двухшарнирные с промежуточным подвижным звеном. Шарниры приводятся в движение с помощью рукояток, последнее-от промежуточного звена. Рабочая часть прямая, имеет ребристую поверхность оливообразной формы, размер рабочей части по осям 25х5мм. Общая длина 240 мм. Ширина раскрытия рабочей до 110мм. Расход момента перекрестной части до 70мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ножницы-5шт. Ножницы операционные, тупоконечные, изогнутые. Общая длина - 145 мм ± 5 мм. Длина браншей от винтового соединения - 50 мм ± 3 мм. Замковая часть: ширина - 10 мм ± 1 мм, толщина - 5,5 мм ± 1 мм. Окончание браншей в сомкнутом состоянии: ширина - 6,5 мм ± 0,5 мм, толщина - 1,7 мм ± 0,5 мм. Отклонение от оси - 11 мм ± 1 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ножницы-5шт. Ножницы операционные, тупоконечные, прямые. Общая длина - 145 мм ± 2 мм. Замковая часть: ширина - 10,3 мм ± 1 мм, толщина - 5,9 мм ± 0,5 мм. Окончание браншей в сомкнутом состоянии: ширина - 6,5 мм ± 0,5 мм, толщина - 1,5 мм ± 0,3 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ножницы-2шт. Ножницы препаровальные, должны быть тупоконечными, изогнутыми по плоскости с отклонением от оси инструмента 10,5±1 мм. Длина бранш от кончиков до винтового соединения 38±2 мм, толщина кончиков в сомкнутом состоянии 2,25±0,3 мм, ширина 3,5±0,5 мм. Место соединения шириной 8±0,6 мм, толщиной 4,5±0,5 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми. Общая длина инструмента не менее 175 мм и не более 185 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ножницы-2шт. Ножницы операционные изогнутые по плоскости с отклонением от оси 13±1 мм, должны быть тупоконечными, рабочие части оснащены пластинами из твёрдого сплава. Длина рабочей части от кончиков до места винтового соединения 60±2 мм, толщина кончиков в сомкнутом состоянии 2,5±0,3 мм, ширина 4±0,5 мм. Место соединения двух частей толщиной 5,6±0,5 мм, шириной 9±0,5 мм. Общая длина не менее 225 мм и не более 235 мм. Маркировка твёрдого сплава должна быть выражена напылением нитрида титана золотистого цвета на кольцевые рукоятки. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ножницы-1шт. Ножницы с твердосплавными вставками, изогнутые по плоскости относительно оси на 6,5±0,5 мм, рабочие части должны быть с закруглёнными кончиками. Длина браншей от кончиков до места соединения 30,4±3 мм. Ширина кончиков при смыкании 1,2±0,3 мм, толщина 1,4±0,2 мм. Соединение двух частей инструмента винтовое, ширина в месте соединения 5,6±0,5 мм, толщина 3,3±0,5. Общая длина инструмента не менее 110 мм и не более 120 мм. Маркировка твёрдого сплава должна быть выражена нанесением нитрида титана золотистого цвета на кольца. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ножницы-2шт. Ножницы для миндалин. Ножницы должны быть вертикально-изогнутые, рабочие бранши узкие короткие с тупыми концами. Общая длина должна быть не менее 175 мм и не более 185 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ножницы-3шт. Ножницы суперострые тупоконечные изогнутые по вертикали относительно плоскости инструмента на 9,3±1 мм, толщина кончиков в сомкнутом состоянии 2,1±0,5 мм, длина от кончика до винта 42±2 мм. Лезвия должны быть оснащены пластинами из твёрдого сплава</p>

микротомной заточкой. Соединение винтовое, ширина в месте соединения $6 \pm 0,5$ мм, толщина $3,9 \pm 0,5$ мм. Рукоятки кольцевые. Общая длина не менее 135 мм и не более 145 мм. Маркировка особенностей ножниц должна быть выражена в нанесение нитрида титана на рукоятки, на одну золотистого цвета, на другую чёрного. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в **антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ножницы-3шт. Ножницы препаровальные суперострые, тонкие, остроконечные, изогнутые по плоскости. Длина бранш от кончиков до винтового соединения 51 ± 3 мм. Место соединения шириной $6,7 \pm 0,5$ мм, толщиной $4 \pm 0,5$ мм. Рукоятки кольцевые. Общая длина инструмента не менее 175 мм и не более 185 мм. Маркировка особенностей ножниц должна быть выражена в нанесение нитрида титана на рукоятки, на одну золотистого цвета, на другую чёрного. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в **антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Пинцет-1шт. Пинцет офтальмологический, общая длина не менее 95 мм и не более 105 мм. Рабочие части должны быть с поперечной насечкой. Наличие ограничителя. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в **антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Пинцет-1шт. Пинцет офтальмологический, общая длина не менее 95 мм и не более 105 мм. Рабочие части должны быть с поперечной насечкой и зубцами 1*2. Наличие ограничителя. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в **антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Зажим-30шт. Зажим артериальный, изогнутый по вертикали, с отклонением от оси инструмента $5,7 \pm 0,5$ мм, рабочие бранши с поперечной насечкой длиной 23 ± 2 мм, ширина кончиков в сомкнутом состоянии $1,25 \pm 0,3$ мм, толщина $1,5 \pm 0,3$ мм. Соединение неразъёмное, ширина в месте соединения $6,5 \pm 0,5$ мм, толщина $4 \pm 0,5$ мм. Рукоятки кольцевые с кремальерой. Общая длина инструмента не менее 150 мм и не более 160 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-15шт. Зажим артериальный, должен быть прямым, рабочие бранши с мелкозубчатой насечкой длиной 24 ± 2 мм, толщина и ширина кончиков в сомкнутом состоянии должны быть $1,5 \pm 0,3$. Соединение должно быть неразъёмным, ширина в месте соединения $6,8 \pm 0,5$ мм, толщина $4 \pm 0,5$ мм. Рукоятки должны быть кольцевыми с кремальерой 3x3 зуба. Общая длина инструмента не менее 150 мм и не более 160 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-15шт. Зажим артериальный. Бранши должны быть изогнутыми, отклонение от оси 12 ± 1 мм, длиной 52 ± 3 мм, должны содержать поперечную насечку с шагом 0,9 мм. Ширина рабочей части в сомкнутом состоянии - $2,5 \pm 0,5$ мм. Толщина кончиков бранш - $3 \pm 0,3$ мм. Замковая часть: ширина - $8,1 \pm 1$ мм, толщина - $5 \pm 0,5$ мм. Наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-10шт. Зажим артериальный. Бранши должны быть изогнутыми, отклонение от оси $17,4$ мм. Ширина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии - $2,2 \pm 0,1$ мм. Толщина кончиков бранш - $1,1$ мм. Замковая часть: ширина - $8 \text{ мм} \pm 0,3$ мм, толщина - $5,2 \text{ мм} \pm 0,2$ мм. Наличие кремальеры. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Иглодержатель-3шт. Иглодержатель с твердосплавными вставками прямой. Бранши с ромбовидной насечкой, ширина кончиков $2 \pm 0,2$ мм, толщина в сомкнутом состоянии $2,5 \pm 0,3$ мм, длина рабочей части $15,5 \pm 1$ мм. Соединение двух частей инструмента неразъёмное шириной $7 \pm 0,5$ мм, толщиной $4,2 \pm 0,5$ мм. Общая длина инструмента не менее 115 мм и не более 125 мм. Наличие зубчатой кремальеры. Маркировка твёрдого сплава должна быть выражена напылением нитрида титана золотистого цвета на кольца. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Иглодержатель-5шт. Иглодержатель сосудистый общехирургический армированный твёрдым сплавом должны быть узкие рабочие губки. Общая длина не менее 158 мм и не более 162 мм. Маркировка твёрдого сплава должна быть выражена напылением нитрида титана золотистого цвета на

кольца. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Иглодержатель-5шт. Иглодержатель общехирургический по DeBakey (автор) прямой, должен быть с твёрдосплавными пластинами, насечка на браншах ромбовидная, рабочая часть коническая ширина кончиков $2\pm 0,3$ мм, длина насечки рабочей части 15 ± 2 мм. Соединения частей инструмента неразъёмное, шириной $7,5\pm 0,5$ мм, толщиной $4,5\pm 0,5$ мм. Рукоятки кольцевые. Наличие зубчатой кремальеры. Маркировка твёрдого сплава должна быть выражена напылением нитрида титана золотистого цвета на кольца. Общая длина инструмента не менее 180 мм и не более 185 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-3шт. Зажим артериальный тонкий, хирургический. Бранши должны быть изогнутыми, отклонение от оси 9 ± 1 мм, длиной 38 ± 3 мм, ширина кончиков $1,2\pm 0,1$ мм, с косой насечкой. Соединение неразъёмное, рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Кусачки-3шт. Кусачки костные, одношарнирные. Рабочая часть овальной клювовидной формы чашеобразная, прямая, ширина кончиков браншей $85\text{мм}\pm 0,3$ мм, ширина основания $85\text{мм}\pm 0,3$, длина браншей $21\text{мм}\pm 5$ мм. Рукоятки округлые с поперечными насечками для противоскольжения рук во время операций, обязательное наличие двойной возвратной пружины. Общая длина не менее $210\pm 0,4$ мм и не более $212\pm 0,4$ мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Кусачки-3шт. Кусачки костные, одношарнирные. Рабочая часть овальной формы, чашеобразная, слабо изогнутая. Общая длина 165 ± 5 мм. Рукоятки округлые с поперечными насечками для противоскольжения рук во время операций, обязательное наличие двойной возвратной пружины. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Кусачки-3шт. Кусачки костные, одношарнирные, изогнутые. Общая длина $170\text{ мм}\pm 5$ мм. Губки прямолинейной формы длина $38\text{ мм}\pm 5$ мм, изогнуты вертикально под углом. Ширина бранш $8\text{ мм}\pm 1,5$ мм. Замковая часть : ширина $14\text{ мм}\pm 1$ мм, толщина $8,5\text{ мм}\pm 1$ мм. Все края шипцов, кроме ежущих, должны быть закруглены. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Кусачки-3шт. Кусачки костные, четырехшарнирные, прямые. Рабочие части клиновидной формы. Общая длина инструмента не менее 145 мм и не более 155 мм. Рукоятки с поперечной насечкой. Обязательно наличие двойной возвратной пружины. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Расширитель-1шт. Расширитель для рта, представляет собой открытую дугу с ручкой для удерживания шпателей. Размер дуги высота 72 ± 3 мм, ширина 92 ± 3 мм, длина рукоятки 150 ± 5 мм. В комплекте с пятью шпателями, оснащённых отсасывающей трубкой, следующих размеров: 1) Длина 105 ± 5 мм, ширина 25 ± 2 мм. 2) Длина 90 ± 5 мм, ширина 25 ± 2 мм. 3) Длина 75 ± 5 мм, ширина 25 ± 2 мм. 4) Длина 60 ± 5 мм, ширина 23 ± 2 мм. 5) Длина 25 ± 5 мм, ширина 20 ± 2 мм (без трубки). Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь **в антибликовом (матовом) исполнении** с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Шпатель-2шт. Шпатель для языка, должен представлять из себя цельную пластину изогнутый под углом 90 гр. Рабочая часть

	<p>плоская длиной 79 ± 3 мм, кончик полукруглый шириной 23 ± 2 мм, ширина в месте изгиба 15 ± 2 мм. В месте соприкосновения с языком должна быть нанесена крупная поперечная насечка, на длину 35 ± 2 мм. Рукоятка длиной 150 ± 5 мм, толщиной $2,5\pm 0,5$ мм, шириной 26 ± 2 мм. В нижней части со сквозным окном длиной 71 ± 3 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Долото-3шт. Долота костные, клиновидное, ширина рабочей части 10 ± 1 мм. Рукоятка должна быть шестигранной, шириной 17 ± 2 мм с полусферической ударной площадкой, диаметром 20 ± 2 мм. Общая длина инструмента не менее 225 мм и не более 235 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Молоток-3шт. Молоток металлический, рабочая часть зауженная в месте крепления, рабочий диаметр 40 ± 5 мм, с одной стороны съёмная резиновая накладка шириной 15 ± 2 мм. Длина ударной части 55 ± 5 мм. Рукоятка плоская, толщиной 8 ± 1 мм, шириной 26 ± 2 мм, с овальным углублением. Общая длина не менее 245 мм и не более 255 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Трубка-5шт. Трубка отсасывающая изогнутая в средней части под углом не менее 30°, кончик с прямым срезом, диаметр трубки $3,5\pm 0,2$ мм, длина 175 ± 5 мм. Канюля пятиступенчатая, каждая ступень представляет из себя шар. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Трубка-5шт. Трубка отсасывающая, должна быть в комплекте с мандреном. Мандрен должен быть оснащён круглым плоским захватом с поперечной насечкой по окружности. Трубка должна быть изогнутой под углом 45°, диаметр $3\pm 0,2$ мм. Общая длина не менее 155 мм и не более 165 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование</p>
--	---

«УТВЕРЖДАЮ»
 Председатель правления
 АО «Казахский научно-исследовательский
 институт онкологии и радиологии»
 Д. Кайдарова
 от «25» июня 2024 года № _____

Набор хирургических инструментов общего назначения. (УРОЛОГИЧЕСКИЙ ОПЕРАЦИОННЫЙ)

№	Наименование	Описание
1	Набор хирургических инструментов общего назначения. (УРОЛОГИЧЕСКИЙ ОПЕРАЦИОННЫЙ)	<p>Расширитель-1шт. Расширитель самоудерживающий, байонетной формы. Рабочая часть должна состоять из трёхзубого тупого крючка и лопатки с Н-образной перфорацией, имеющей на рабочей части 7 отверстий, диаметром не менее 2,0 мм. Ширина рабочей части 13±1мм, длина 16±1мм, ширина смыкания не более 5мм. Общая длина инструмента не менее 145 мм и не более 155 мм. Высота байонетного изгиба 10мм. Рукоятки кольцевые, обязательно наличие автоматической кремальеры. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Пинцет-2шт. Пинцет анатомический, прямой, WANGENSTEEN (автор), должен быть не более 25,5см и не менее 24,5см. Рабочие бранши должны быть укреплены карбидными вставками. Ручки с поперечной насечкой. Маркировка твёрдого сплава должна быть выражена нанесением нитрида титана золотистого цвета на хвостовую часть. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Пинцет-2шт. Пинцет анатомический с твердосплавными вставками длиной 15±1мм, ширина рабочей части по всей длине пластины с ромбовидной насечкой должна быть 1,5±0,2мм. От насечки к рукоятки идет плавное расширение до 13мм. Рукоятка с поперечной насечкой, хвостовик округлый плоский. Общая длина не менее 145 мм и не более 155 мм. Маркировка твёрдого сплава должна быть выражена нанесением нитрида титана золотистого цвета на хвостовую часть. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Пинцет-2шт. Пинцет с твердосплавными вставками по Potts Smith (автор). Должен быть длиной 210+/-5 мм. Рабочая часть должна иметь крестообразную насечку. Место захвата с поперечной насечкой, наличие цилиндрического направителя. Маркировка твёрдого сплава должна быть выражена нанесением нитрида титана золотистого цвета на хвостовую часть. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Пинцет-2шт. Пинцет с твердосплавными вставками по Potts Smith (автор). Должен быть длиной 250+/-5 мм. Рабочая часть должна иметь крестообразную насечку. Место захвата с поперечной насечкой, наличие цилиндрического направителя. Маркировка твёрдого сплава должна быть выражена нанесением нитрида титана золотистого цвета на хвостовую часть. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Пинцет-2шт. Пинцеты с твердосплавными вставками, ширина кончиков бранш 2,5±0,3 мм, с ромбовидной насечкой на длину 20±2 мм. Место захвата с поперечной насечкой, наличие цилиндрического направителя. Хвостовик плоский округлый. Общая длина инструмента не менее 295 мм и не более 305 мм. Маркировка твёрдого сплава должна быть выражена нанесением нитрида титана золотистого цвета на хвостовую часть. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Пинцет-2шт. Пинцеты с твердосплавными вставками, должен быть прямой. Рабочая часть ширтовой 1,8±0,2 мм, по всей длине пластин с ромбовидной насечкой, длина пластин 16±2 мм. Общая длина не менее 170мм и не более 180мм. Места захвата, должно быть гладким с небольшим</p>

пробольным углублением. Маркировка твёрдого сплава должна быть выражена напылением нитрида титана золотистого цвета на плоском округлом кустовике. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Пинцет-2шт. Пинцет с твердосплавными вставками Gillies (автор), общая длина не менее 145 мм и не более 155 мм, рабочие части должны содержать крестообразную нарезку и зубцы 1x2. Место захвата с поперечной насечкой, наличие цилиндрического направителя. Маркировка твёрдого сплава должна быть выражена нанесением нитрида титана золотистого цвета на хвостовую часть. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Пинцет-2шт. Пинцет хирургический 1x2 зубый, с твердосплавными вставками. Ширина рабочей части должна быть 1,5±0,3 мм, с ромбовидной насечкой. От насечки к рукоятке идет плавное расширение до 13,8±0,5 мм. Место захвата с поперечной насечкой. Хвостовик плоский округлый. Общая длина не менее 145 мм и не более 155 мм. Маркировка твёрдого сплава должна быть выражена нанесением нитрида титана золотистого цвета на хвостовую часть. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Пинцет-1шт. Пинцет с твердосплавными вставками, рабочая часть с ромбовидной насечкой, ширина по всей рабочей части 0,8±0,2 мм, на концах 1x2 острых зуба. Место захвата шириной 13±0,5 мм должно быть с поперечной насечкой. Хвостовик плоский округлый. Общая длина не менее 118 мм и не более 122 мм. Маркировка твёрдого сплава должна быть выражена нанесением нитрида титана золотистого цвета на хвостовик пинцета. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Пинцет-1шт. Пинцеты с твердосплавными вставками. Пинцет хирургический, длина твердосплавной пластины с насечкой 10,5±1 мм, на конце 1x2 зуба ширина кончиков 1,8±0,5 мм, место захвата с мелкой поперечной насечкой ширина 12,5±1 мм. Общая длина не менее 142 мм и не более 155 мм. Маркировка твёрдого сплава должна быть выражена нанесением на хвостовую часть инструмента нитрида титана золотистого цвета. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Пинцет-2шт. Пинцет с твердосплавными вставками, рабочая часть с двумя рядами зубцов, количество зубов не менее 6 шт в ряду, длина ряда 5±0,5 мм, ширина по всей рабочей части 2±0,5 мм. Двёрдосплавная пластина с ромбовидной насечкой на длину 14±1 мм. Место захвата должно быть с поперечной насечкой. Хвостовик плоский округлый шириной 12±1 мм, толщиной 2,2 мм. Общая длина не менее 118 мм и не более 122 мм. Маркировка твёрдого сплава должна быть выражена нанесением нитрида титана золотистого цвета на хвостовик пинцета. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Пинцет-2шт. Пинцет с твердосплавными вставками. Ширина рабочей части 1,5 +/- 0,1 мм. Наличие зубцов. Кол-во зубцов 6x12. Общая длина инструмента 240 +/- 2 мм. Маркировка твёрдого сплава должна быть выражена нанесением нитрида титана золотистого цвета на рукоятках. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Пинцет-2шт. Пинцет с твердосплавными вставками. Ширина рабочей части 1,5 +/- 0,1 мм. Наличие зубцов. Кол-во зубцов 6x12. Общая длина инструмента 195 +/- 5 мм. Маркировка твёрдого сплава должна быть выражена нанесением нитрида титана золотистого цвета на рукоятках. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Трубка-1шт. Трубка отсасывающая COOLEY (автор). Общая длина не менее 29 см и не более 30 см. Диаметр 7 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную

[illegible]

срок эксплуатации - не менее 1 года. Зажим-1шт. Зажим для операционного белья. Рабочая часть должна быть 1x1 зуб направленный друг на друга по форме "клешня". Бранши прямые длиной 48 ± 2 мм. Ширина рабочей части при смыкании 17 ± 1 мм, толщина $2 \pm 0,5$ мм. Соединение неразъемное, замковая часть шириной 8 ± 1 мм, толщина $4,5 \pm 0,5$ мм. Рукоятки кольцевые, кремальера 4x4 зуба. Общая длина инструмента не менее 158 мм и не более 162 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Зажим-1шт. Зажим для операционного белья по Mounihan (автор). Длина инструмента не менее 185 мм и не более 195 мм. Рабочая часть изогнутая, 2x2 зуба. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ранорасширитель-1шт. Ранорасширитель абдоминальный. Общая длина - $260 \text{ мм} \pm 5$ мм. Расход зеркал до 160 мм. Параметры боковых зеркал: длина - 80 мм, ширина - 60 мм, должны быть снабжены шарнирным соединением для надежного крепления и возможности замены. Центральное зеркало: длина - $195 \text{ мм} \pm 5$ мм, ширина - $75 \text{ мм} \pm 2$ мм, глубина - $60 \text{ мм} \pm 1$ мм, толщина - 2 мм, должно быть снабжено винтовым механизмом крепления, позволяющим менять глубину положения по вертикальной оси. Наличие кремальеры с замковым механизмом. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ранорасширитель-1шт. Ранорасширитель абдоминальный. Должен быть с двумя съёмными зеркалами седловидной формы шириной 60 ± 2 мм, глубиной 30 ± 2 мм, высотой 38 ± 2 мм. Рама расширителя разъемная кольцевая, с многозубчатой кремальерой, длина рамы 220 ± 5 мм, максимальное разведение зеркал 100 ± 5 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ранорасширитель-2шт. Сменный ретрактор к ранорасширителю абдоминальному Ricard (автор). В комплекте должно быть 2 шт. Размер 50×58 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Зажим-2шт. Зажим для кишечника и желудка, рабочие части прямые, эластичные, гладкие на внутренней и наружной поверхностях. Соединение неразъемное, рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая длина не менее 325 мм и не более 335 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ретрактор-2шт. Ретрактор для почечной лоханки должен быть изогнутым, общая длина должна быть не менее 290 мм и не более 295 мм. Ручка должна быть круглой с двумя упорами. Длина рабочей части от изгиба не менее 130 мм и не более 135 мм, ширина рабочей части у основания не менее 45 мм и не более 50 мм, длина рабочей части у основания и до ее расширения не менее 35 мм и не более 40 мм. Ширина рабочей части у окончания не менее 60 мм и не более 65 мм, высота рабочей части на этом участке не более 2 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ретрактор-2шт. Ретрактор для почечной лоханки, желобоватый. От рукоятки рабочая часть изогнута назад под углом 45 гр, затем вперед под углом 90 гр. Длина рабочей части от изгиба 180 ± 5 мм. Ширина рабочей части 60 ± 2 мм, Кончик на длину 60 ± 2 мм зауженный, шириной 45 ± 2 мм должен быть округлым загнутым вниз. Ручка должна быть круглой мощной с двумя упорами развернутыми в противоположную сторону от рабочей части. Общая длина должна быть не менее 320 мм и не более 330 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ретрактор-2шт. Ретрактор урологический Г-образный. Рабочая часть загнута вверх по форме ложки с овальным кончиком, ширина рабочей части 67 ± 2 мм. Рукоятка полая округлая с загнутым кончиком в сторону рабочей части. Общая длина инструмента не менее 255 мм и не более 265 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии.

[illegible]



«УТВЕРЖДАЮ»
Председатель правления
АО «Казахский научно-исследовательский
институт онкологии и радиологии»
Д. Кайдарова
от «25» июня 2024 года № _____

Набор хирургических инструментов общего назначения. (ДЛЯ АБДОМИНАЛЬНЫХ ОПЕРАЦИЙ)

№	Наименование	Описание
1	Набор хирургических инструментов общего назначения. (ДЛЯ АБДОМИНАЛЬНЫХ ОПЕРАЦИЙ)	<p>Ножницы-1шт. Ножницы операционные изогнутые для препарирования. Общая длина - 200 мм ± 5 мм. Рабочая часть изогнута от оси на 10,5мм, длиной 43мм, ширина смыкания 3.5мм. Рукоятки кольцевидные. Должны быть изготовлены из нержавеющей стали марки x20Cr13 (или эквивалент) с антибликовой поверхностью. Для увеличенного срока эксплуатации на всем инструменте нанесено дополнительное декоративно-защитное тонкопленочное покрытие с плавным переходом от одного цвета к другому на основе нитритов и оксидов титана, наносимое методом ионно-плазменной имплантации с применением различного сочетания реактивных газов, что повышает сопротивляемость к окислению. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ножницы-2шт. Ножницы препаровальные. Рабочая часть должна быть изогнута по вертикали относительно плоскости инструмента на 15,5±2 мм. Бранши должны быть тупоконечными, ширина кончиков в сомкнутом состоянии 3,3±0,3 мм, толщина 2,2±0,3 мм, длина от винтового соединения до кончиков 61±3 мм. Толщина в месте соединения 6,5±0,5 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми. Общая длина не менее 225 мм и не более 235 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ножницы-2шт. Ножницы операционные, изогнутые по плоскости с отклонением от оси 13±1 мм, должны быть тупоконечными, рабочие части оснащены пластинами из твёрдого сплава. Длина рабочей части от кончиков до места винтового соединения 60±2 мм, толщина кончиков в сомкнутом состоянии 2,5±0,3 мм, ширина 4±0,5 мм. Место соединение двух частей толщиной 5,6±0,5 мм, шириной 9±0,5 мм. Общая длина не менее 225 мм и не более 235 мм. Маркировка твёрдого сплава должна быть выражена напылением нитрида титана золотистого цвета на кольцевые рукоятки. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ножницы-2шт. Ножницы операционные, тупоконечные, изогнутые, с твердосплавными вставками из карбид вольфрама, имеют цветовую кодировку рукояток - желтого цвета. Общая длина - 165 мм ± 5 мм. Замковая часть: ширина - 11 мм ± 0,5 мм, толщина - 5,95 мм ± 0,5 мм. Окончание браншей в сомкнутом состоянии: ширина - 5,5 мм ± 0,5 мм, толщина - 2 мм ± 0,5 мм. Отклонение от оси - 13,6 мм ± 1 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ножницы-2шт. Ножницы с твердосплавными вставками тонкие изогнутые. Длина бранш от кончиков до винтового соединения 33,5±1 мм, толщина кончиков в сомкнутом состоянии 1,4±0,5 мм, ширина 2±0,5 мм. Место соединения винтовое шириной 5,3±0,5 мм, толщиной 3,5±0,5 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми. Общая длина инструмента не менее 200 мм и не более 205 мм. Маркировка двёрдого сплава должна быть выражена нанесением на рукоятки нитрида титана золотистого цвета. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ножницы-2шт. Ножницы суперострые. Ножницы операционные суперострые с твёрдосплавными вставками, тупоконечные, вертикально- изогнутые, отклонение от оси 10,2 мм ± 1 мм. Рабочая часть от места соединения до кончиков 48 мм ± 2 мм. Окончание браншей в сомкнутом состоянии: ширина - 3 мм ± 0,5 мм. Одна бранша должна быть с зубчатой заточкой. Замковая часть: ширина - 7,5 мм ± 0,5 мм, толщина - 5,5 мм ± 0,5 мм. Общая длина инструмента не менее 225 мм и не более 235 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми с нанесением нитрида титана черного цвета на одно кольцо и жёлтого цвета на другое кольцо. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ножницы-1шт. Ножницы операционные суперострые с твёрдосплавными вставками, тупоконечные, сильно изогнутые, отклонение от оси 23±1 мм. Рабочая часть от места соединения до кончиков 48±2 мм. Окончание браншей в сомкнутом состоянии:</p>

ширина - $3 \pm 0,5$ мм. Одна бранша должна быть с зубчатой заточкой. Замковая часть: ширина - $7,5 \pm 0,5$ мм, толщина - $5,5 \pm 0,5$ мм. Общая длина инструмента не менее 225 мм и не более 235 мм. Маркировка твёрдого сплава выражена напылением нитрида титана золотого цвета на одну рукоятку инструмента, другая рукоятка должна быть чёрного цвета. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ножницы-1шт. Ножницы суперострые с твёрдосплавными вставками, тупоконечные, изогнутые, отклонение от оси 23 ± 1 мм. Рабочая часть от места соединения до кончиков 48 ± 2 мм. Окончание браншей в сомкнутом состоянии: ширина - $3 \pm 0,5$ мм. Замковая часть: толщина - $5,5 \pm 0,5$ мм. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. Маркировка твёрдого сплава выражена напылением нитрида титана золотого цвета на рукоятки инструмента. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Пинцет-2шт. Пинцет анатомический. Ширина кончиков бранш - $2,7 \pm 0,3$ мм, толщина $1,6 \pm 0,2$ мм, поперечная насечка должна быть нанесена на длину 15 ± 2 мм. Рукоятки в месте захвата должны быть с поперечной насечкой. Хвостовик плоский округлый шириной 11,5 мм, толщина 4,7 мм. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Пинцет-2шт. Пинцет хирургический. Ширина кончиков бранш - $2,5 \pm 0,3$ мм, зуб на одной бранши высотой $2,8 \pm 0,5$ мм, должен входить между двух зубов высотой $3,6 \pm 0,5$ другой бранши. Рукоятки в месте захвата должны быть с поперечной насечкой. Хвостовик плоский округлый шириной 11,5 мм, толщина 4,2 мм. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Пинцет-2шт. Пинцет хирургический. Ширина кончиков бранш - $2,8 \pm 0,3$ мм, зуб на одной бранши высотой $3 \pm 0,5$ другой бранши. Рукоятки в месте захвата должны быть с поперечной насечкой. Хвостовик плоский округлый шириной 12 мм, толщиной 2,8 мм. Общая длина инструмента не менее 145 мм и не более 155 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Пинцет-1шт. Пинцет анатомический. Ширина кончиков бранш - $2,7 \pm 0,3$ мм с прямым срезом, толщина платформы $1,8 \pm 0,2$ мм, длина платформы с поперечной насечкой $10,5 \pm 1$ мм. Рукоятки в месте захвата должны быть с поперечной насечкой. Хвостовик плоский округлый шириной 12,2 мм, толщиной 5 мм. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-1шт. Зажимы типа бульдог. Клеммы для кровеносных сосудов с нарезкой, пружинящий инструмент, применяемый для более осторожного пережатия кровеносных сосудов: по конструкции напоминают пинцет с перекрестными браншами; выпускают трех размеров - с нарезкой: изогнутые (длина 36, 48 и 60 мм) рабочая длина 11; 16,5; 18,5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-4шт. Зажим артериальный, изогнутый по вертикали, с отклонением от оси инструмента $5,7 \pm 0,5$ мм, рабочие бранши с поперечной насечкой длиной 23 ± 2 мм, ширина кончиков в сомкнутом состоянии $1,25 \pm 0,3$ мм, толщина $1,5 \pm 0,3$ мм. Соединение неразъёмное, ширина в месте соединения $6,5 \pm 0,5$ мм, толщина $4 \pm 0,5$ мм. Рукоятки кольцевые с кремальерой. Общая длина инструмента не менее 150 мм и не более 160 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-4шт. Зажим артериальный. Общая длина - 200 ± 5 мм. Бранши изогнутые, длиной 63 ± 3 мм, должны содержать поперечную насечку с шагом 0,9 мм. Толщина кончиков бранш - $3,3 \pm 0,3$ мм. Замковая часть: ширина - $9,5 \pm 1$ мм, толщина - $5,5 \pm 0,5$ мм. Отклонение от оси - 16 ± 2 мм. Наличие кремальеры 4×4 зуба с шагом 2,5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-2шт. Зажим артериальный. Рабочие части должны быть прямыми. Бранши должны быть с поперечной насечкой, и оканчиваться зубом который входит между двух зубов другой бранши. Длина рабочей части 56 ± 3 мм, ширина кончиков при смыкании $4 \pm 0,5$ мм, толщина $3 \pm 0,5$ мм. Соединение инструмента неразъёмное, толщина в замковой части $5,8 \pm 0,5$ мм, ширина 11 ± 1 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми, обязательно наличие кремальеры. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском

и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-2шт. Зажим лигатурный. Зажим сильноизогнутый по плоскости, бранши с поперечной насечкой длиной 35 ± 2 мм. Соединение неразъёмное, рукоятки кольцевые, должно быть наличие кремальеры. Общая длина не менее 195 и не более 205 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-2шт. Зажим для захватывания лигатуры, должен быть S-образной формы. Бранши сильно изогнутые с поперечной насечкой, длина рабочей части 45 ± 2 мм, длина от места изгиба до кончиков 36 ± 2 мм, длина насечки 32 ± 1 мм, толщина кончиков $2 \pm 0,5$ мм. Рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 205 мм и не более 207 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-2шт. Зажим лигатурный S-образный. Рабочие части изогнуты по дуге с отклонением от плоскости инструмента $14,8 \pm 1$ мм, насечка на внутренней части ромбовидная. Кончики бранш утолщённые, ширина при смыкании $2,6 \pm 0,3$ мм, толщина $3 \pm 0,3$ мм. Соединение неразъёмное толщиной $4,3 \pm 0,5$ мм. Рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая длина не менее 215 мм и не более 225 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-2шт. Зажим лигатурный S-образный. Рабочие части изогнуты по дуге с отклонением от плоскости инструмента $27,5 \pm 3$ мм, насечка на внутренней части ромбовидная. Кончики бранш утолщённые, ширина при смыкании $2,2 \pm 0,3$ мм, толщина $5 \pm 0,5$ мм. Соединение неразъёмное толщиной $4,5 \pm 0,5$ мм. Рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая длина не менее 220 мм и не более 230 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-2шт. Зажим для гистерэктомии изогнутый, должен быть с атравматической насечкой 1×2 ряда, в верхней части одной бранши должен треугольный выступ, на другой углубление в которую плотно входит выступ. Длина рабочей части $52,2 \pm 3$ мм, толщина кончиков в сомкнутом состоянии $6 \pm 0,5$ мм, ширина $4 \pm 0,5$ мм. Соединение двух частей инструмента неразъёмное толщиной $7,2 \pm 0,5$ мм. Рукоятки кольцевые, наличие многозубчатой кремальеры. Общая длина не менее 215 мм и не более 225 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Щипцы-2шт. Щипцы для захватывания опухоли, рабочая часть изогнута по вертикале по углом 45° , бранши окончатые овальные с поперечным сечением, шириной $9,7 \pm 1$ мм, длина насечка 20 ± 2 мм, рабочая длина 58 ± 2 мм. Соединение двух частей инструмента неразъёмное шириной $7,3 \pm 0,5$ мм. толщиной $3,8 \pm 0,5$ мм. Рукоятки кольцевые, наличие многозубчатой кремальерой. Общая длина не менее 195 мм и не более 205 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Щипцы-2шт. Щипцы для удержания тканей и органов, рабочая часть петлеобразная, наличие атравматической насечки на браншах. Длина браншей от винтового соединения $87 \text{ мм} \pm 2$ мм. Параметры рабочей части: ширина $10 \text{ мм} \pm 2$ мм, толщина $5,5 \text{ мм} \pm 0,5$ мм. атравматической насечкой $20 \text{ мм} \pm 1$ мм, ширина $19 \text{ мм} \pm 1$ мм. толщина $4,5 \text{ мм} \pm 0,5$ мм. Параметры замковой части: ширина $8,5 \text{ мм} \pm 1$ мм, толщина $4,75 \text{ мм} \pm 1$ мм. Отклонение от оси - $18 \text{ мм} \pm 1$ мм. Наличие кремальеры. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-4шт. Зажимы для операционного белья. Общая длина $150 \text{ мм} \pm 5$ мм. Бранши изогнутые, острозубые, длиной $32 \text{ мм} \pm 2$ мм. Ширина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии - $18 \text{ мм} \pm 1$ мм. Толщина кончиков бранш - $1,5 \text{ мм} \pm 0,25$ мм. Замковая часть: ширина $8,5 \text{ мм} \pm 1$ мм, толщина $4,75 \text{ мм} \pm 1$ мм. Отклонение от оси - $18 \text{ мм} \pm 1$ мм. Наличие кремальеры. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Щипцы-2шт. Щипцы для перевязочного материала и тампонов. Общая длина - $260 \text{ мм} \pm 5$ мм. Бранши прямые, длиной $58 \text{ мм} \pm 2$ мм, с поперечной насечкой длиной $30,5 \text{ мм} \pm 1$ мм и продольным желобом в дистальной части. Ширина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии - $6 \text{ мм} \pm 0,5$ мм. Толщина кончиков бранш - $3,5 \text{ мм} \pm 0,5$ мм. Замковая часть: ширина - $10,25 \text{ мм} \pm 0,5$ мм, толщина - $6,2 \text{ мм} \pm 0,2$ мм. Наличие кремальеры. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Щипцы-2шт. Щипцы для перевязочного материала и тампонов. Бранши изогнутые с отклонением от плоскости инструмента $19,5 \pm 2$ мм, длиной 57 ± 2 мм. Рабочая часть овальной формы длиной 22 ± 2 мм, на внутренней поверхности поперечная насечка и продольное углубление, толщина кончиков при смыкании $5,5 \pm 0,5$ мм. Соединение двух частей инструмента неразъёмное. Ширина в месте соединения $10 \pm 0,5$ мм, толщина $5,3 \pm 0,5$ мм. Наличие кремальеры. Рукоятки кольцевые. Общая длина инструмента не менее 255 мм и не более 265 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной

гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ретрактор-1 шт. Ретрактор хирургический. пластинчатый двухсторонний, рабочая часть с одной стороны шириной 13 ± 1 мм, длиной 20 ± 1 мм, с другой стороны ширина 17 ± 1 мм, длина 30 ± 2 мм. Общая длина не менее 160 мм и не более 170 мм. В комплекте 2 шт. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ранорасширитель-1 шт. Ранорасширитель для оперативной гинекологии (комплект). Состоит из планки для крепления рабочих частей с отверстием для крепления к операционному столу длиной не менее 155 мм и не более 160 мм. Рабочие части должны быть размером не менее 80×50 мм, не менее 50×65 мм 2 шт, менее 55×50 мм 2 шт. Ручка подвижной рабочей части должна вращаться на 360 гр. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ранорасширитель-1 шт. Ранорасширитель абдоминальный, комплект должен состоять из прямоугольной рейки на которой с одной стороны статично закреплена стойка с проволочным зеркалом длиной 30 ± 2 мм, другая стойка с проволочным зеркалом длиной 100 ± 2 мм должна свободно перемещаться по рамке, также в средней части рамке винтом должно крепиться седловидное сменное зеркало, длина рабочей части 100 ± 2 мм, шириной 70 ± 2 мм. Максимальное разведение боковых зеркал 200 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Иглодержатель-1 шт. Иглодержатель с твердосплавными вставками прямой. Бранши с ромбовидной насечкой, ширина кончиков $2\pm 0,2$ мм, толщина в сомкнутом состоянии $2,5\pm 0,3$ мм, длина рабочей части $15,5\pm 1$ мм. Соединение двух частей инструмента неразъемное шириной $7\pm 0,5$ мм, толщиной $4,2\pm 0,5$ мм. Общая длина инструмента не менее 115 мм и не более 125 мм. Наличие зубчатой кремальеры. Маркировка твердого сплава должна быть выражена напылением нитрида титана золотистого цвета на кольца. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Иглодержатель-1 шт. Иглодержатели с твердосплавными вставками для удерживания прямых хирургических игл при шитье сухожилий, армированный твердым сплавом, имеет сложный изгиб одной из рукояток, что повышает удобство обращения с инструментом. Общая длина не менее 125 мм и не более 129 мм. Маркировка твердого сплава должна быть выражена напылением нитрида титана золотистого цвета на кольца. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Иглодержатель-1 шт. Иглодержатель с твердосплавными вставками, бранши с ромбовидной насечкой, ширина кончиков $2,3\pm 0,3$ мм, толщина в сомкнутом состоянии $4,3\pm 0,5$ мм, длина рабочей части $15,3\pm 1$ мм. Соединение двух частей инструмента неразъемное шириной $10,3\pm 1$ мм, толщиной $5,5\pm 0,5$ мм. Рукоятки кольцевые. Наличие зубчатой кремальеры. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Иглодержатель-1 шт. Иглодержатель общехирургический прямой, должен быть с твердосплавными пластинами, насечка на браншах ромбовидная, ширина кончиков $3\pm 0,3$ мм, длина рабочей части 17 ± 1 мм. Общая длина инструмента не менее 175 мм и не более 185 мм. Наличие зубчатой кремальеры. Маркировка твердого сплава должна быть выражена напылением нитрида титана золотистого цвета на кольца. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Иглодержатель-1 шт. Иглодержатель общехирургический по DeBakey (автор) прямой, должен быть с твердосплавными пластинами, насечка на браншах ромбовидная, рабочая часть коническая ширина кончиков $2\pm 0,3$ мм, длина насечки рабочей части 15 ± 2 мм. Соединения частей инструмента неразъемное, шириной $7,5\pm 0,5$ мм, толщиной $4,5\pm 0,5$ мм. Рукоятки кольцевые. Наличие зубчатой кремальеры. Маркировка твердого сплава должна быть выражена напылением нитрида титана золотистого цвета на кольца. Общая длина инструмента не менее 180 мм и не более 185 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Иглодержатель-1 шт. Иглодержатель общехирургический прямой, должен быть с твердосплавными пластинами, насечка на браншах ромбовидная, рабочая часть коническая ширина кончиков $2\pm 0,3$ мм, толщина $4,5\pm 0,5$ мм. Рукоятки кольцевые. Наличие зубчатой кремальеры. Маркировка твердого сплава должна быть выражена напылением нитрида титана золотистого цвета на кольца. Общая длина инструмента не менее 230 мм и не более 235 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках.

Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Иглодержатель-1шт. Иглодержатель с твердосплавными вставкам насечка на браншах ромбовидная, рабочая часть коническая ширина кончиков $2\pm 0,3$ мм, длина насечки рабочей части 15 ± 2 мм. Соединения частей инструмента неразъемное, шириной $7,5\pm 0,5$ мм, толщиной $4,5\pm 0,5$ мм. Рукоятки кольцевые. Наличие зубчатой кремальеры. Маркировка твердого сплава должна быть выражена напылением нитрида титана золотистого цвета на кольца. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Иглодержатель-1шт. Иглодержатель с твердосплавными вставками, бранши прямые, длиной 14 ± 1 мм. Рабочая часть бранш должна быть выполнена с крестообразной насечкой. Ширина бранш в сомкнутом состоянии $2,5\pm 0,5$ мм, толщина $3,5\pm 0,3$ мм. Соединение двух частей инструмента не разъемное. Замковое соединение: ширина $8,5\pm 1$ мм, толщина $4,5\pm 0,5$ мм. Наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 155 мм и не более 165 мм. Маркировка твердого сплава должна быть выражена напылением нитрида титана золотистого цвета на кольца. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Иглодержатель-2шт. Иглодержатель общехирургический прямой, должен быть с твердосплавными пластинами, насечка на браншах ромбовидная, ширина по всей длине рабочей части $1,6\pm 0,2$ мм, толщина в сомкнутом состоянии $4\pm 0,5$ мм, длина рабочей части $14,8\pm 1$ мм. Соединение двух частей инструмента неразъемное шириной $8\pm 0,5$ мм, толщиной $5,2\pm 0,5$ мм. Общая длина инструмента не менее 175 мм и не более 185 мм. Наличие зубчатой кремальеры. Маркировка твердого сплава должна быть выражена напылением нитрида титана золотистого цвета на кольца. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-2шт. Зажим для кишечника и желудка. Рабочая часть с продольной насечкой, при смыкании должна образовывать просвет в виде овала, ширина браншей $15\pm 0,3$ мм, длина 67 ± 2 мм. Соединение неразъемное. Рукоятки изогнутые по ребру ниже места соединения, кольцевые с кремальерой. Общая длина не менее 220 мм и не более 230 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-4шт. Зажим для кишечника и желудка. Рабочая часть 5×6 зубов, шириной $6,2\pm 0,5$ мм, толщина в сомкнутом состоянии $7,2\pm 0,5$ мм. Длина браншей $50,5\pm 2$ мм. Соединение двух частей инструмента неразъемное, ширина замковой части $7,2\pm 0,5$ мм, толщина $4,7\pm 0,5$ мм. Рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 150 мм и не более 160 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Трубка-1шт. Трубка отсасывающая должна быть дважды изогнутой под углом 120° . Накончник диаметром $8\pm 0,5$ мм, должен быть с двумя рядами отверстий по 4 штуки и двумя рядами отверстий по 5 штук, одно круглое отверстие в торцевой части. Рукоятка Должна быть круглой диаметром 15 ± 1 мм, с мелкой насечкой. Рукоятка должна закачиваться изогнутым штуцером для присоединения к отсасывающему аппарату. Длина рукоятки 150 ± 3 мм. Общая длина инструмента не менее 330 мм и не более 340 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Трубка-1шт. Трубка отсасывающая должна быть слабоизогнутой. Накончник диаметром $10\pm 0,5$ мм, должен быть с четырьмя отверстиями по форме замочной скважины по бокам и одно округлое отверстие в торцевой части. Рукоятка Должна быть круглой диаметром 15 ± 1 мм, с мелкой насечкой. Рукоятка должна закачиваться прямым штуцером для присоединения к отсасывающему аппарату. Длина рукоятки 130 ± 3 мм. Общая длина инструмента не менее 310 мм и не более 320 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года.

информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Пинцет-2шт. Пинцет анатомический. Ширина кончиков бранш - $2,7 \pm 0,3$ мм, толщина $1,6 \pm 0,2$ мм, поперечная насечка должна быть нанесена на длину 15 ± 2 мм. Рукоятки в месте захвата должны быть с поперечной насечкой. Хвостовик плоский округлый шириной 11,5 мм, толщина 4,7 мм. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Пинцет-2шт. Пинцет хирургический. Ширина кончиков бранш - $2,8 \pm 0,3$ мм, зуб на одной бранши высотой $3 \pm 0,5$ мм, должен входить между двух зубов высотой $3,3 \pm 0,5$ другой бранши. Рукоятки в месте захвата должны быть с поперечной насечкой. Хвостовик плоский округлый шириной 12 мм, толщиной 2,8 мм. Общая длина инструмента не менее 145 мм и не более 155 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Пинцет-2шт. Пинцет хирургический. Ширина кончиков бранш - $2,5 \pm 0,3$ мм, зуб на одной бранши высотой $2,8 \pm 0,5$ мм, должен входить между двух зубов высотой $3,6 \pm 0,5$ другой бранши. Рукоятки в месте захвата должны быть с поперечной насечкой. Хвостовик плоский округлый шириной 11,5 мм, толщина 4,2 мм. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Пинцет-2шт. Пинцет хирургический, ширина кончиков бранш - $1,5 \pm 0,2$ мм, зуб одной бранши входит между двух зубов другой бранши. С поперечной насечкой вместе удержания, ширина захвата 12 ± 1 мм. Хвостовик плоский округлый шириной 10 мм. Общая длина не менее 115 мм и не более 125 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Пинцет-2шт. Пинцет для тканей. Общая длина - $200 \text{ мм} \pm 5$ мм. Ширина бранш в месте захвата - $10,8 \text{ мм} \pm 1$ мм. Ширина кончиков бранш - $1,5 \text{ мм} \pm 0,5$ мм. Рабочие части бранш должны быть с зубчиками, длиной $19,5 \text{ мм} \pm 2$ мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Пинцет-6шт. Пинцет для опухолей. Общая длина - 150 мм ± 3 мм. Ширина бранш в месте захвата - 10,6 мм. Ширина кончиков бранш - $5 \text{ мм} \pm 0,5$ мм. Длина насечки на внутренней поверхности бранш - $7 \text{ мм} \pm 0,5$ мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Пинцет-1шт. Пинцет захватывающий, рабочие части окончатые, овальные шириной $8,5 \pm 1$ мм, толщиной $1,3 \pm 0,2$ мм, длина окна $8,9 \pm 1$ мм, с поперечной насечкой на длину 13 ± 1 мм. Рукоятки в месте захвата должны быть с поперечной насечкой. Ширина в месте соединения 10,5 мм, толщина 3,5 мм. Общая длина инструмента не менее 205 мм и не более 215 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Пинцет-1шт. Пинцет захватывающий, рабочие части окончатые, овальные шириной $17,8 \pm 2$ мм, толщиной $2 \pm 0,3$ мм, длина окна 21 ± 2 мм, с поперечной насечкой на длину 29 ± 3 мм. Рукоятки в месте захвата должны быть с поперечной насечкой. Ширина в месте соединения 11,5 мм, толщина 3,2 мм. Общая длина инструмента не менее 205 мм и не более 215 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-6шт. Зажим артериальный, изогнутый по вертикали, с отклонением от оси инструмента $5,7 \pm 0,5$ мм, рабочие бранши с поперечной насечкой длиной 23 ± 2 мм, ширина кончиков в сомкнутом состоянии $1,25 \pm 0,3$ мм, толщина $1,5 \pm 0,3$ мм. Соединение неразъемное, ширина в месте соединения $6,5 \pm 0,5$ мм, толщина $4 \pm 0,5$ мм. Рукоятки кольцевые с кремальерой. Общая длина инструмента не менее 150 мм и не более 160 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-10шт. Зажим артериальный. Бранши должны быть изогнутыми, отклонение от оси 12 ± 1 мм, длиной 35 ± 2 мм, должны содержать поперечную насечку с шагом 0,9 мм. Толщина браншей в сомкнутом состоянии - $2,8 \pm 0,5$ мм, ширина - $1,7 \pm 0,3$ мм. Замковая часть: ширина - $7,2 \pm 0,5$ мм, толщина - $4,5 \pm 0,5$ мм. Наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 155 мм и не более 165 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-6шт. Зажим артериальный. Бранши должны быть прямыми длиной 35 ± 2 мм, должны содержать поперечную насечку с шагом 0,9 мм. Ширина браншей в сомкнутом состоянии - $1,7 \pm 0,3$ мм, толщина - $2,8 \pm 0,5$ мм. Замковая часть: ширина - $7,2 \pm 0,5$ мм, толщина - $4,5 \pm 0,5$ мм. Наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 155 мм и не более 165 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе,

каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-6шт. Зажим артериальный. Бранши должны быть изогнутыми, отклонение от оси 12 ± 1 мм, длиной 52 ± 3 мм, должны содержать поперечную насечку с шагом 0,9 мм. Ширина рабочей части в сомкнутом состоянии - $2,5 \pm 0,5$ мм. Толщина кончиков бранш - $3 \pm 0,3$ мм. Замковая часть: ширина - $8,1 \pm 1$ мм, толщина - $5 \pm 0,5$ мм. Наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-10шт. Зажим артериальный, рабочие части должны быть прямыми, с поперечной насечкой, и оканчиваться зубом который входит между двух зубов другой бранши. Длина рабочей части 41 ± 3 мм, ширина кончиков при смыкании $2,7 \pm 0,3$ мм, толщина $3,6 \pm 0,3$. Соединение инструмента неразъемное, толщина в замковой части $5 \pm 0,5$ мм. Рукоятки должны быть кольцевыми, обязательно наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 160 мм и не более 165 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-6шт. Зажим лигатурный. Бранши изогнутые с мелкой насечкой. Ширина рабочей части бранш $2,8 \pm 0,3$ мм, толщина бранш в сомкнутом состоянии - $4 \text{ мм} \pm 0,5 \text{ мм}$. Отклонение от оси $30,3 \pm 3$ мм. Замковая часть: толщина - $4,5 \text{ мм} \pm 0,5 \text{ мм}$. Наличие кремальеры. Общая длина - $205 \text{ мм} \pm 5 \text{ мм}$. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-6шт. Зажим для брюшины. Рабочая часть изогнута по плоскости с отклонением от оси инструмента 20 ± 2 мм, бранши длиной 54 ± 2 мм, должны быть с поперечной насечкой, и оканчиваться зубом который входит между двух зубов другой бранши, ширина кончиков $2,8 \pm 0,5$ мм. Соединение двух частей инструмента неразъемное, Рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 200 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Щипцы-2шт. Щипцы для захватывания опухоли, рабочая часть изогнута по вертикали по углом 45° , бранши окончательные овальные с поперечным сечением, шириной $9,7 \pm 1$ мм, длина насечка 20 ± 2 мм, рабочая длина 58 ± 2 мм. Соединение двух частей инструмента неразъемное шириной $7,3 \pm 0,5$ мм. толщиной $3,8 \pm 0,5$. Рукоятки кольцевые, наличие многозубчатой кремальерой. Общая длина не менее 195 мм и не более 205 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-10шт. Зажим для операционного белья. Рабочая часть должна быть 1×1 зуб, направленные друг на друга по форме "клевня". Бранши изогнутые по вертикали с отклонением от оси инструмента на 20 мм. Длина рабочей части 25 ± 1 мм, ширина при смыкании 13 ± 1 мм, толщина $1,7 \pm 0,3$ мм. Соединение неразъемное, замковая часть шириной $7,5 \pm 0,5$ мм, толщиной $4 \pm 0,5$ мм. Рукоятки кольцевые, кремальера 3×3 зуба. Общая длина не менее 145 мм и не более 155 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Щипцы-6шт. Щипцы для перевязочного материала и тампонов. Общая длина - $260 \text{ мм} \pm 5 \text{ мм}$. Бранши прямые, длиной $58 \text{ мм} \pm 2 \text{ мм}$, с поперечной насечкой длиной $30,5 \text{ мм} \pm 1 \text{ мм}$ и продольным желобом в дистальной части. Ширина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии - $6 \text{ мм} \pm 0,5 \text{ мм}$. Толщина кончиков бранш - $3,5 \text{ мм} \pm 0,5 \text{ мм}$. Замковая часть: ширина - $10,25 \text{ мм} \pm 0,5 \text{ мм}$, толщина - $6,2 \text{ мм} \pm 0,2 \text{ мм}$. Наличие кремальеры. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Щипцы-10шт. Щипцы для перевязочного материала и тампонов. Бранши изогнутые с отклонением от плоскости инструмента $19,5 \pm 2$ мм, длиной 57 ± 2 мм. Рабочая часть овальной формы длиной 22 ± 2 мм, на внутренней поверхности поперечная насечка и продольное углубление, толщина кончиков при смыкании $5,5 \pm 0,5$ мм. Соединение двух частей инструмента неразъемное. Ширина в месте соединения $10 \pm 0,5$ мм, толщина $5,3 \pm 0,5$ мм. Наличие кремальеры. Рукоятки кольцевые. Общая длина инструмента не менее 255 мм и не более 265 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Щипцы-2шт. Щипцы для перевязочного материала и тампонов. Бранши прямые, длиной $80 \pm 0,1 \text{ мм}$. Рабочая часть бранш окончательная, овальной шириной 13 ± 1 мм, гладкая без насечки. Соединение неразъемное: шириной - $8,7 \pm 0,5$ мм, толщиной - $4,9 \pm 0,5$ мм. Рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая длина 225 ± 5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ранорасширитель-1шт. Ранорасширитель стоечный расширенной комплектации предназначен для вмешательства через срединный лапаротомный разрез без повреждения тканей на органах эзофаго-гастро-дуоденальной зонах, а также сосудисто-нервных элементов передней брюшной стенки живота. Ранорасширитель имеет механизмы подъемника с поворотной-фиксирующим устройством, горизонтальной консолью, винтом с гайкой и стойкой, крепящиеся к

операционному столу, причем между элементами подъемника исключены сгибательно-разгибательные и вращательные движения, что обеспечивает плавное смещение и фиксацию покровов в любом направлении. Конструкция расширителя предупреждает осложнения, связанные со стесненными условиями выполнения операций, в том числе: — смещение вдоль туловища по оси тела в краниальном и абдоральном направлениях, — латеральное отведение на различных уровнях продольной оси тела пациента, — смещение кверху и книзу по отношению к операционному столу; преодоление помех при операциях на органах поддиафрагмальной зоны. Состав ранорасширителя: № п/п Наименование Технические характеристики Кол-во 1.1 Устройство для крепления Устройство для крепления к операционному столу цилиндрическое со смещенным центром тяжести для более жесткого сцепления. Имеется рукоятка для фиксации и регулировки стойки к направляющей стола. Длина резьбы на рукоятке не менее 28 мм. Длина крепления без рукоятки не более 55мм, диаметр внешней части цилиндра не более 50мм. 2 шт. 1.2 Стойка подъемная Стойка для регулирования высоты рабочего положения в операционной зоне. Две противоположные стороны имеют взаимодополняющие плоскости для плотного прилегания и фиксации к столу. Рабочая длина перемещения по вертикали не менее 440мм, и не более 460мм, высота по плоскости не более 14мм. Для крепления кронштейна на конце имеется зубчатый механизм с высотой зуба 1мм, с шагом на более 2,5мм. 2 шт. 1.3 Кронштейн переходной Кронштейн S-образный переходной для крепления кронштейна на диаметром 14+1мм, наружный диаметр с внутренним зубчатым механизмом не более 22мм, высота крепления механизма не менее 50мм. Длина перехода кронштейна 230мм. 2 шт. 1.4 Опора кардана Опора-переходник для кардана с фиксированной гайкой. Гайка имеет форму полусферы для жесткой фиксации между опорой и винтовым соединением кардана. Размер гайки 22*23 мм, и высотой 16мм. Опора цилиндрическая с выемкой под гайку и сквозным овальным пазом, диаметр не более 23мм, высота опоры 70мм. На опоре имеется внутренний паз размером 14*16мм. 2 шт. 1.5 Кардан Кардан винтовой с окончанием для крепления и фиксации зеркал. Длина кардана не более 350 мм, длина фиксирующей резьбы 320мм. Окончание диаметром 10мм. На кардане имеются двусторонние упорные площадки, высота кардана не более 10мм. 2 шт. 1.6 Винт ходовой Винт фиксирующий, для определения размера и положения операционного поля. Рукоятки винта расположены на равном расстоянии и имеют круглую форму, кол-во 3шт. Фиксирующая площадка винта 30мм. 2 шт. 1.7 Зеркало цельное №1 Зеркало цельное фиксирующее. для отодвигания и фиксации тканей. Зеркало изогнутое радиус изгиба не менее 30мм, ширина зеркала 55 мм. На зеркале имеется разъем для крепления к окончанию кардана. 2 шт. 1.8 Зеркало цельное №2 Зеркало цельное фиксирующее. для отодвигания и фиксации тканей. Зеркало изогнутое радиус изгиба не менее 30мм, ширина зеркала 80 мм. На зеркале имеется разъем для крепления к окончанию кардана. 2 шт. 1.9 Зеркало цельное №3 Зеркало цельное фиксирующее. для отодвигания и фиксации мягких тканей, а также удержания ребер и хрящей. Зеркало имеет изгибы по рабочим сторонам на угол 90 град. для обеспечения безопасности при фиксации тканей. Зеркало изогнутое радиус изгиба не менее 30мм, ширина зеркала 110 мм. На зеркале имеется разъем для крепления к окончанию кардана. 2 шт. Ранорасширитель изготовлен из качественной мартенситной нержавеющей стали марки AISI 410 повышенной стойкости к термической, химической и другим видам обработки. Твердость по шкале Роквелла 45-50 HRC. Имеет антибликовое покрытие. На все части изделия нанесена лазерная маркировка с указанием кода изделия, наименования производителя, торговый знак изготовителя. В течение гарантийного срока все изделия заменяются или ремонтируются. Гарантийный срок эксплуатации 36 месяцев. Шпатель-2шт. Шпатель для гипса, прямой, длина 175+/-5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Иглодержатель-10шт. Иглодержатель с твердосплавными вставками прямой. Бранши с ромбовидной насечкой, ширина кончиков 2,3±0,3мм, длина рабочей части 15,3±1 мм. Соединение двух частей инструмента неразъемное шириной 8,3±1 мм, толщиной 5,4±0,5мм. Общая длина инструмента не менее 155 мм и не более 165 мм. Наличие зубчатой кремальеры. Маркировка твердого сплава должна быть выражена напылением нитрида титана золотистого цвета на кольцах. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Иглодержатель-6шт. Иглодержатель с твердосплавными вставками прямой. Бранши с ромбовидной насечкой, ширина кончиков 2±0,2 мм, толщина в сомкнутом состоянии 2,5±0,3 мм, длина рабочей части 15,5±1 мм. Соединение двух частей инструмента неразъемное шириной 7±0,5 мм, толщиной 4,2±0,5мм. Общая длина инструмента не менее 115 мм и не более 125 мм. Наличие зубчатой кремальеры. Маркировка твердого сплава должна быть выражена напылением нитрида титана золотистого цвета на кольца. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Иглодержатель-4шт. Иглодержатель с твердосплавными вставками, бранши прямые, длиной 14±1 мм. Рабочая часть

бранш должна быть выполнена с крестообразной насечкой. Ширина бранш в сомкнутом состоянии $2,5 \pm 0,5$ мм, толщина $3,5 \pm 0,3$ мм. Соединение двух частей инструмента не разъёмное. Замковое соединение: ширина $8,5 \pm 1$ мм, толщина $4,5 \pm 0,5$ мм. Наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 155 мм и не более 165 мм. Маркировка твёрдого сплава должна быть выражена напылением нитрида титана золотистого цвета на кольца. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Иглодержатель-6шт. Иглодержатель общехирургический прямой, должен быть с твёрдосплавными пластинами, насечка на браншах ромбовидная, ширина кончиков $2 \pm 0,3$ мм, толщина в сомкнутом состоянии $3 \pm 0,5$ мм, длина рабочей части 16 ± 1 мм. Соединение двух частей инструмента неразъёмное шириной $10,6 \pm 1$ мм, толщиной $5,5 \pm 0,5$ мм. Общая длина инструмента не менее 245 мм и не более 255 мм. Наличие зубчатой кремальеры. Маркировка твёрдого сплава должна быть выражена напылением нитрида титана золотистого цвета на кольца. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Долото-1шт. Долото костное, должно быть с односторонней заточкой, ширина рабочей части 10 ± 1 мм, длина 55 ± 2 мм. Рукоятка должна быть шестигранной рукояткой длиной 95 ± 3 мм, обязательно наличие ударной площадки диаметром 20 ± 2 мм. Общая длина инструмента не менее 215 мм и не более 225 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Долото-1шт. Долото костное, должно быть с изгибом рабочей части в рабочей плоскости по дуге, ширина рабочей части 10 ± 1 мм. Рукоятка должна быть шестигранной рукояткой длиной 95 ± 3 мм, обязательно наличие ударной площадки диаметром 20 ± 2 мм. Общая длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Долото-1шт. Долото костное с односторонней заточкой, шириной $6 \pm 0,2$ мм, длиной 25 ± 2 мм. Рукоятка должна быть плоской с поперечным сечением, шириной в месте захвата 10 ± 1 мм, толщиной $4,5 \pm 0,3$ мм. Общая длина инструмента не менее 145 мм и не более 155 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Молоток-1шт. Молоток металлический, рабочая часть зауженная в месте крепления, рабочий диаметр 40 ± 5 мм, с одной стороны съёмная резиновая накладка шириной 15 ± 2 мм. Длина ударной части 55 ± 5 мм. Рукоятка плоская, толщиной 8 ± 1 мм, шириной 26 ± 2 мм, с овальным углублением. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ложка-1шт. Ложка костная двухсторонняя, с одной стороны должна находиться овальная острая ложка, с другой распатор с округлой рабочей частью. Общая длина не менее 205 мм и не более 215 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Кюретка-1шт. Кюретки костные. Ложка костная острая круглая, рабочая часть диаметром 22 ± 1 мм, рукоятка плоская овальной формы с углублением в средней части. Общая длина не менее 170 мм и не более 180 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Распатор-1шт. Распатор для костной хирургии. Должен представлять собой прямую острую лопатку. Рукоятка лопатки должна быть с ребристым упором для пальца. Общая длина не менее 170 мм и не более 180 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Распаторы для костной хирургии представляет собой плавно-изогнутую острую лопатку шириной 12 ± 1 мм, длиной 35 ± 2 , отклонение кончика от оси инструмента $10 \pm 0,5$ мм. Рукоятка инструмента должна быть с ребристым упором для пальца. Общая длина не менее 170 мм и не более 180 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Кусачки-1шт. Кусачки костные, одношарнирные. Параметры режущей части : вертикально-изогнутые изогнутые на 30° , с полукруглыми губками. Ширина замковой части $10 \text{ мм} \pm 1$ мм. Рукоятки с крупной поперечной насечкой, наличие внутренней пружины. Общая длина не менее 180 мм и не более 190 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Кусачки-1шт. Кусачки костные, конструкция одношарнирная. Рабочая часть чашеобразная, изогнутая вертикально плоскости инструмента под углом 10° , ширина браншей $6,5 \pm 0,5$ мм, длина 22 ± 2 мм. Рукоятки гладкие округлые наличие двойной возвратной пружины. Общая длина не менее 160 мм и не более 170 мм.

Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ручка-1 пара. Ручки к проволочным пилам. Вспомогательный Т-образный хирургический инструмент с крючком для захвата и удержания пилы проволочной. Крючкообразная часть надёжно закреплена в средней части захвата и должна свободно вращаться по оси. Длина захвата 63 ± 1 мм, диаметр захвата $8 \pm 0,25$ мм, длина крючковидной части $19,5 \pm 2$ мм, ширина дуги загиба $6,2 \pm 0,5$ мм, общая длина 60 ± 2 мм. В комплекте из 2-х штук. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Пила-20 шт. Пила проволочная, должна быть изготовлена из не менее 2-х зазубренных проволок свитых между собой в упругую струну диаметром $1,6 \pm 0,2$ мм, с кольцевыми зацепами на обоих концах. Общей длиной не менее 395 мм и не более 405 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-6 шт. Зажим для кишечника и желудка, рабочая часть 5×6 зубов, шириной $5,5 \pm 0,3$ мм, толщина в сомкнутом состоянии $8,35 \pm 0,5$ мм. Длина браншей $51,5 \pm 1$ мм. Соединение двух частей инструмента неразъёмное, ширина замковой части $7,8 \pm 0,3$ мм, толщина $5,65 \pm 0,5$ мм. Рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 200 мм и не более 205 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-2 шт. Зажим для кишечника и желудка. Рабочая часть должна быть прямой длиной 105 ± 1 мм. Бранши должны быть плоскими с продольной насечкой 3 борозды на одной при смыкании входят между 4х борозд другой бранши. Ширина браншей $6 \pm 0,3$ мм, толщина кончиков при смыкании $3 \pm 0,3$ мм, длина 114 ± 1 мм. Соединение двух деталей инструмента должно быть неразъёмным, ширина в месте соединения $7,3 \pm 0,3$ мм. Обязательно наличие кремальеры, рукоятки кольцевые. Общая длина инструмента не менее 240 мм и не более 250 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Щипцы-6 шт. Щипцы геморроидальные. Рабочая часть прямая, круглая, наружный диаметр 19 ± 2 мм, диаметр окна $10 \pm 0,5$ мм, длина браншей $72,5 \pm 3$ мм, толщина кончиков в сомкнутом состоянии $5,4 \pm 0,5$ мм, на внутренней части рабочей части наличие канавки. Соединение двух частей инструмента неразъёмное шириной $9,8 \pm 1$ мм, толщиной $5,6 \pm 0,5$ мм. Рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая длина не менее 222 мм и не более 232 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Щипцы-2 шт. Щипцы геморроидальные. Рабочая часть изогнутая по плоскости, с отклонением от оси инструмента $35,8 \pm 3$ мм, круглая, наружный диаметр 19 ± 2 мм, диаметр окна $9 \pm 0,5$ мм, длина браншей $65,5 \pm 3$ мм, толщина кончиков в сомкнутом состоянии $5,4 \pm 0,5$ мм, на внутренней части рабочей части наличие канавки. Соединение двух частей инструмента неразъёмное шириной $9,8 \pm 1$ мм, толщиной $5,6 \pm 0,5$ мм. Рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая длина не менее 220 мм и не более 230 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Крючок-1 шт. Крючок для удаления внутриматочной спирали из полости матки без предварительного расширения цервикального канала. Инструмент представляет собой стержень. Рабочая часть с нарезкой изогнута по радиусу, другой конец стержня оформлен в виде ручки. Общая длина не менее 285 мм и не более 300 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Расширители гинекологические, комплект из полых лёгких бужей не менее 26 шт. с $2,5$ по 13 с шагом $0,5$ мм, с 13 по 17 с шагом 1 мм. Должны находиться в прямоугольном боксе с двумя рядами разделителей. Параметр бокса: длина 300 ± 5 мм, ширина 150 ± 5 мм, высота 60 ± 5 мм, с проволочными рукоятками шириной 60 ± 5 мм, которые служат одновременно и замками. На крышке бокса проволочная рукоятка шириной 95 ± 5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Кюретка-6 шт. Кюретка маточная острая, ширина петли 11 ± 1 мм, длина $21,2 \pm 1$ мм. Рукоятка плоская с продольным углублением. Общая длина не менее 295 мм и не более 305 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Кюретка-6 шт. Кюретка маточная тупая, ширина петли 11 ± 1 мм, длина 23 ± 1 мм. Рукоятка плоская с продольным углублением. Общая длина не менее 295 мм и не более 305 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-2 шт. Зажим для

гистерэктомии, изогнутый, должен быть с атравматической насечкой 1x2 ряда, в верхней части одной branши должен треугольный выступ, на другой углубление в которую плотно входит выступ. Длина рабочей части 52,2±3 мм, толщина кончиков в сомкнутом состоянии 6±0,5 мм, ширина 4±0,5 мм. Соединение двух частей инструмента неразъёмное толщиной 7,2±0,5 мм. Рукоятки кольцевые, наличие многозубчатой кремальеры. Общая длина не менее 215 мм и не более 225 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес.



«УТВЕРЖДАЮ»
Председатель правления
АО «Казакхский научно-исследовательский
институт онкологии и радиологии»
Д. Кайдарова
от «25» июня 2024 года № _____

Набор хирургических инструментов общего назначения. (НЕЙРОХИРУРГИЧЕСКИЙ)

№	Наименование	Описание
1	Набор хирургических инструментов общего назначения. (НЕЙРОХИРУРГИЧЕСКИЙ)	<p>Иглодержатель-1шт. Иглодержатель общехирургический прямой. Общая длина - 205 мм ± 5 мм. Рабочая часть в форме алмазной серрации с внутренним углублением, длина которой 23мм, ширина смыкания 5мм, толщина - 2,74 мм. Наличие кремальеры 4х4 зуба с шагом 2,5 мм. Должен быть изготовлен из нержавеющей стали марки x20Cr13 (или эквивалент) с антибликовой поверхностью. Для увеличенного срока эксплуатации на всем инструменте нанесено дополнительное декоративно-защитное тонкопленочное покрытие с плавным переходом от одного цвета к другому на основе нитритов и оксидов титана, наносимое методом ионно-плазменной имплантации с применением различного сочетания реактивных газов, что повышает сопротивляемость к окислению. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Выкусыватель-3шт. Выкусыватель нейрохирургический пистолетного типа, выкус вверх 130°±5°, ширина раскрытия не менее 10 мм, ширина кончика 6±0,3 мм, рабочая длина не менее 195 мм и не более 205 мм. Одна рукоятка инструмента должна быть с изгибом, другая с упором для пальца. Наличие двойной возвратной пружины. Общая длина инструмента 265±5 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Выкусыватель-3шт. Выкусыватель нейрохирургический пистолетного типа, выкус вверх 130°, ширина раскрытия не менее 10 мм, ширина кончика 3±0,3 мм, рабочая длина не менее 195 мм и не более 205 мм. Одна рукоятка инструмента должна быть с изгибом, другая с упором для пальца. Наличие двойной возвратной пружины. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Выкусыватель-3шт. Выкусыватель нейрохирургический. Выкусывание вниз 130°, ширина раскрытия 10 мм, ширина кончика 4±0,2 мм, рабочая длина не менее 175 мм и не более 185 мм. Одна рукоятка инструмента должна быть с изгибом, другая с упором для пальца. Наличие двойной возвратной пружины. Общая длина инструмента не менее 260 мм и не более 270 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Кюретка-2шт. Кюретка нейрохирургическая, должна быть двухсторонней, острой. Петля с одной стороны шириной 18±0,35 мм, изгиб с отклонением от оси инструмента 10±0,5 мм, с другой ширина 22±0,35мм, изгиб с отклонением от оси инструмента 9±0,5 мм. Рукоятка плоская с поперечным рефлением. Общая длина не менее 235 мм и не более 245 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Трубка-5шт. Трубка отсасывающая, должна быть в комплекте с мандреном. Мандрен должен быть оснащён круглым захватом с поперечной насечкой по окружности. Трубка должна быть изогнутой под углом 45°, диаметр 3±0,2 мм. Общая длина не менее 155 мм и не более 165 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный</p>

знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Трубка-5шт. Трубка отсасывающая, должна быть в комплекте с мандреном. Трубка должна быть изогнутой под углом не менее 35° , диаметр $1,0 \pm 0,1$ мм. Должна иметь овальный плоский упор для пальца. Общая длина не менее 125 мм и не более 135 мм. Канюля должна быть оливообразной, диаметром $8 \pm 0,2$ мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Трубка-5шт. Трубка отсасывающая. Трубка должна быть изогнута под углом. Общая длина $265 \text{ мм} \pm 5,0 \text{ мм}$. Диаметр трубки $4 \text{ мм} \pm 0,2 \text{ мм}$. Длина трубки от изгиба $185 \text{ мм} \pm 3,0 \text{ мм}$. Общая длина трубки $20 \pm 1,0 \text{ мм}$. Диаметр держателя канюли $10 \text{ мм} \pm 1,0 \text{ мм}$. Длина канюли $65 \text{ мм} \pm 2 \text{ мм}$. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ранорасширитель-8шт. Ранорасширитель самоудерживающийся лирообразный, рабочая часть 3×3 тупых зуба. Ширина рабочей части в сомкнутом состоянии $23 \pm 2 \text{ мм}$, длина $17 \pm 1 \text{ мм}$. Каждый зуб шириной $3 \pm 0,3 \text{ мм}$, межзубой пространство $4,5 \pm 0,5 \text{ мм}$. Зубцы должны быть загнуты по дуге противоположно друг другу. Регулировка разведения рабочих частей должно осуществляться винтом расположенным в нижней части расширителя. Максимальное разведение раны $65 \pm 3 \text{ мм}$. Общая длина инструмента не менее 95 мм и не более 105 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Крючок-2шт. Крючок-ретрактор, должен быть плавно изогнутым под 90° , длина изогнутой части $5 \pm 0,5 \text{ мм}$, на конце должен быть шарик диаметром $1,4 \pm 0,2 \text{ мм}$. Рукоятка должна быть круглого сечения диаметром $5,5 \pm 0,5 \text{ мм}$ с ромбовидной насечкой, длиной $105 \pm 2 \text{ мм}$. В нижней части рукоятки должен быть прямоугольный шлиц с маркировкой, в верхней круглый упор для пальца. Общая длина не менее 185 мм и не более 195 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Долото-2шт. Долото костное прямое с односторонней заточкой, рабочая часть шириной $6 \pm 0,2 \text{ мм}$, толщина у режущей кромки $2,5 \pm 0,2 \text{ мм}$, толщина у шейки $3,6 \pm 0,2 \text{ мм}$. Рукоятка шестигранная с сечением $16,75 \pm 2 \text{ мм}$, длиной $117 \pm 3 \text{ мм}$, должна заканчиваться округлой площадкой. Общая длина инструмента не менее 235 мм и не более 245 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Кюретка-2шт. Кюретка костная двухсторонняя острая. Размеры рабочих частей: с одной стороны $8 \pm 0,5 \text{ мм}$ шириной $4,5 \pm 0,5 \text{ мм}$, с другой длиной $5 \pm 0,5 \text{ мм}$ шириной $3,5 \pm 0,5 \text{ мм}$. Рукоятка плоская толщиной $4,5 \pm 0,5 \text{ мм}$ с крупной поперечной насечкой. Общая длина $215 \pm 5 \text{ мм}$. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ретрактор-5шт. Ретрактор нейрохирургический, должен быть байонетно изогнутым. Инструмент должен быть выполнен из цельной пластины рабочая часть шириной $8 \pm 0,5 \text{ мм}$, кончик полукруглый слабозагнутый, должен равномерно переходить в прямоугольную плоскую рукоятку, которая должна иметь волнообразный изгиб. Общая длина не менее 235 мм и не более 245 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Микро-ножницы-10шт. Микро-ножницы, бранши должны быть прямые, остроконечные, рукоятки плоские байонетной формы пружинные с двумя направлениями на внутренней части. Конструкция должна быть разборной. Общая длина не менее 155 мм и не более 160 мм. Материал

изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Микро-ножницы-10шт. Микро-ножницы, бранши должны быть изогнутыми по плоскости остроконечными, рукоятки плоские байонетной формы пружинные с двумя направителями на внутренней части. Конструкция должна быть разборной. Общая длина не менее 180 мм и не более 190 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Зажим-10шт. Зажим артериальный микрохирургический, должен быть изогнутый, рабочая часть должна иметь поперечную насечку по всей длине рабочей части, на конце браншей должны быть зубцы 1x2. Длина рабочей части должна быть не менее 35 мм и не более 37 мм, ширина не менее 1 мм и не более 1,5 мм. Кремальера должна быть трехступенчатой. Общая длина должна быть не менее 140 мм и не более 145 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Зажим-10шт. Зажим артериальный. Бранши изогнутые по плоскости, длиной 27,0±0,1 мм, с поперечной насечкой. Ширина кончиков бранш в сомкнутом состоянии 1,5±0,3 мм, толщина 2,25±0,5 мм. Соединение неразъемное шириной 6,8±0,5 мм, толщиной 4,3±0,3 мм. Рукоятки кольцевые, наличие кремальеры. Общая длина не менее 135 мм и не более 145 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Выкусыватель-3шт. Выкусыватель нейрохирургический пистолетного типа, рабочая часть овальная прямая с раскрытием вверх. длиной 16±0,5 мм, шириной 6±0,2 мм, толщина кончиков в сомкнутом состоянии 4±0,5 мм, наличие двух отверстий в нижней бранше, рабочая длина не менее 180 мм и не более 190 мм. Рукоятки кольцевые. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Выкусыватель-3шт. Выкусыватель нейрохирургический пистолетного типа, рабочая часть овальная прямая с раскрытием вверх. длиной 14±0,5 мм, шириной 4±0,2 мм, толщина кончиков в сомкнутом состоянии 4±0,5 мм, наличие двух отверстий в нижней бранше, рабочая длина не менее 180 мм и не более 190 мм. Рукоятки кольцевые. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Выкусыватель-3шт. Выкусыватель нейрохирургический. Рабочая часть изогнута вниз не менее чем 45 гр. Длина рабочей части должна быть не менее 185±5 мм. Кончик рабочей части должен открываться вверх и иметь насечку. Длина открываемой части 14±1 мм, ширина 4±0,5 мм, толщина 4,5±0,5 мм. Ручки кольцевые. Общая длина 255±5 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Кусачки-4шт. Кусачки костные. Рабочие части изогнутые по горизонтали под углом не менее 45°, бранши овальные с чашеобразными углублениями, кромка острая. Ширина рабочей части 2±0,3 мм, длина углубления 16±2 мм. Конструкция шипцов четырехшарнирная, ширина в месте двойного шарнира 21±2 мм. Рукоятки округлые одна прямая с крупной поперечной насечкой, вторая дугообразная с шипообразным упором в верхней части и крупной поперечной насечкой. Между рукояток наличие двойной возвратной пружины с щелевым замком. Общая длина не менее 225 мм и не более 235 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и

инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Кусачки костные. Конструкция четырёхшарнирная. Рабочая часть чашеобразная, изогнутая, ширина браншей $5 \pm 0,5$ мм. Рукоятки дугообразные округлые с крупной поперечной насечкой. Наличие двойной возвратной пружины. Общая длина не менее 175 мм и не более 185 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года.

Набор хирургических инструментов общего назначения. (ТРАВМАТОЛОГИЧЕСКИЙ)
Описание

№	Наименование	Описание
1	Набор хирургических инструментов общего назначения. (ТРАВМАТОЛОГИЧЕСКИЙ)	<p>Иглодержатель с автоматическим механизмом стягивания костных отломков проволокой, с твёрдосплавными вставками, длина не менее 175 мм и не более 180 мм. В комбинации с проволокой при осуществлении круговых движений используется для фиксации отломков. Материал: Нержавеющая сталь, карбид вольфрама, покрытие нитрид титана с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ножницы-2шт. Ножницы суперострые. Использоваться в гинекологии, должны быть изогнутыми, лезвия должны быть тупоконечными, соединения браншей должно быть винтовое, лезвия должны иметь твёрдосплавные пластины, лезвия должны иметь особо острую заточку, кольцевые ручки должны быть окрашены черным и желтым цветом, общая длина должна быть не менее 220 мм и не более 230 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ножницы-2шт. Ножницы гинекологические суперострые с твёрдосплавными вставками, тупоконечные, изогнутые, отклонение от оси $14,9 \pm 1$ мм. Рабочая часть от места соединения до кончиков 74 ± 2 мм. Окончание браншей в сомкнутом состоянии: ширина - $9,35 \pm 1$ мм. Одна бранша должна быть с зубчатой заточкой. Замковая часть: ширина - $12,4 \pm 1$ мм, толщина - $5,6 \pm 1$ мм. Общая длина инструмента не менее 225 мм и не более 235 мм. Маркировка твёрдого сплава выражена напылением нитрида титана золотого цвета на одну рукоятку инструмента, другая рукоятка должна быть чёрного цвета. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Пинцет-1шт. Пинцет для опухолей. Общая длина не менее 145 мм и не более 155 мм. Рабочая часть должна быть овальной формы шириной $5,6 \pm 0,5$ мм, длиной $6,2 \pm 0,5$ мм, с зубцами на внутренней поверхности с шагом $1,1 \pm 0,2$ мм. Хвостовик плоский округлый шириной 10,5 мм, толщиной 3,2 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Пинцет-1шт. Пинцет для тканей, рабочая часть должна быть с поперечной насечкой и продольной канавкой в средней части. Длина насечки $3,5 \pm 0,5$ мм, ширина браншей $2,5 \pm 0,3$ мм, толщина $1,7 \pm 0,2$ мм. Рукоятки в месте захвата должны быть с поперечной насечкой. Ширина в месте соединения 9,6 мм, толщина 3 мм. Общая длина инструмента не менее 115 мм и не более 125 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-2шт. Зажим артериальный. Общая длина - $155 \text{ мм} \pm 5 \text{ мм}$. Бранши изогнутые, длиной $28,6 \text{ мм} \pm 0,3 \text{ мм}$, должны содержать поперечную насечку с шагом 0,6 мм. Ширина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии - $2,78 \text{ мм} \pm 0,1 \text{ мм}$. Толщина кончиков бранш - $2,3 \text{ мм} \pm 0,1 \text{ мм}$. Замковая часть: ширина - $7 \text{ мм} \pm 0,3 \text{ мм}$, толщина - $4,6 \text{ мм} \pm 0,2 \text{ мм}$. Отклонение от оси - $11,4 \text{ мм} \pm 0,2 \text{ мм}$. Наличие кремальеры. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Иглодержатель-2шт. Иглодержатель общехирургический прямой, должен быть с твёрдосплавными пластинами, насечка на браншах ромбовидная, ширина кончиков $2 \pm 0,3 \text{ мм}$, толщина в сомкнутом состоянии $3 \pm 0,5 \text{ мм}$, длина рабочей части $16 \pm 1 \text{ мм}$. Соединение двух частей инструмента неразъёмное шириной $10,6 \pm 1 \text{ мм}$, толщиной $5,5 \pm 0,5 \text{ мм}$. Общая длина инструмента не менее 245 мм и не более 255 мм. Наличие зубчатой кремальеры. Маркировка твёрдого сплава должна быть выражена напылением нитрида титана золотистого цвета на кольца. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе.</p>

каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Иглодержатель-2шт. Иглодержатели с твердосплавными вставками для удерживания прямых хирургических игл при шивании сухожилий, армированный твердым сплавом, имеет сложный изгиб одной из рукояток, что повышает удобство обращения с инструментом. Общая длина не менее 125мм и не более 129мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Иглодержатель-2шт. Иглодержатель общехирургический прямой, должен быть с твердосплавными пластинами, насечка на браншах ромбовидная, ширина по всей длине рабочей части 1,6±0,2 мм, толщина в сомкнутом состоянии 4±0,5 мм, длина рабочей части 14,8±1 мм. Соединение двух частей инструмента неразъемное шириной 8±0,5 мм, толщиной 5,2±0,5 мм. Общая длина инструмента не менее 175 мм и не более 185 мм. Наличие зубчатой кремальеры 3х3 зуба. Маркировка твердого сплава должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-2шт. Зажимы для желчных протоков, прямой, детский № 2, длина не менее 220 мм и не более 230 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Зажим-2шт. Зажим типа бульдог г-образный. Общая длина - 50 мм ± 5 мм. Бранши изогнутые, длиной 25 мм ± 2 мм, должны быть снабжены атравматической насечкой. Ширина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии - 2 мм ± 0,3 мм. Толщина кончиков бранш - 5 мм ± 0,5 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Зажим-2шт. Зажим артериальный, рабочие части должны быть изогнутыми. Бранши должны быть с поперечной насечкой. Длина рабочей части 88±3 мм, ширина кончиков при смыкании 4,2±0,5 мм. Соединение инструмента неразъемное, толщина в замковой части 6±0,5 мм, ширина 10,5±1 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми, обязательно наличие кремальеры. Общая длина инструмента не менее 255 мм и не более 265 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ранорасширитель-2шт. Расширитель нейрохирургический должен применяться для расширения межпозвоночного пространства. Инструмент в виде одношарнирного механизма с одинарной возвратной пружиной и реечной кремальерой расположенной между нижних частей гладких рукояток. Бранши сильно изогнутые по плоскости, в виде плоской пластины, с размерами 22*15 мм, с зазубренными губками. Общая длина не менее 275 мм и не более 285 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Щипцы-2шт. Щипцы костные. Концы рабочей части остроконечные направлены друг напротив друга. Длина рабочей части - 70±3мм. Ширина дистальной части бранш в сомкнутом состоянии - 37±0,5 мм. Толщина кончиков бранш - 0,9±0,1 мм. Замковая часть: ширина - 11,0±1 мм, толщина - 5,5±0,5 мм. Общая длина не менее 200 мм и не более 210 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Плоскогубцы-1шт. Плоскогубцы для костной хирургии. Рабочая часть должны быть трапециевидная с мелкой ромбовидной насечкой, ширина у основания 5±0,5 мм, на концах 2±0,2 мм длина 15±1 мм, нижняя часть при смыкании образует отверстие для проволоки. Соединение конструкции, четырёхшарнирное. Рукоятки дугообразные округлые с поперечной насечкой, наличие на внутренней части двойной возвратной пружины. Общая длина не менее 175 мм и не более 185 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Щипцы-1шт. Щипцы для удержания винтов и пластин, одношарнирные, наличие возвратной пружины. Общая длина не менее 275 мм и не более 285 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Щипцы-1шт. Изгибатель пластин должен быть двухсторонним с F-образными рабочими частями, ширина

с одной стороны $15,5 \pm 1$ мм, с другой 19 ± 1 мм. Общая длина не менее 175 мм и не более 185 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Щипцы-1 шт. Щипцы для удержания костных пластин. Общая длина не менее 180 мм и не более 185 мм. Ручки кольцевые. Рабочая часть изогнута. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Щипцы-1 шт. Щипцы для удержания костных пластин. Общая длина не менее 225 мм и не более 235 мм. Ручки не кольцевые. Рабочая часть изогнута. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Кусачки-1 шт. Кусачки для спиц и проволоки, должны быть прямыми, с упрочненными губками с боковым срезом, длина от губок до четвертого шарнира 100 ± 3 мм. Рукоятки должны быть округлит одна загута вовнутрь, другая наружу, с ромбовидной противоскользящей насечкой. Между ркояток должна нвзодиться цилиндрическая ленточная пружина и винт ограничитель. Общая длина не менее 245 мм и не более 255 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Щипцы-1 шт. Щипцы костные репозиционные, должны применяться для сведения крупных костей, рабочая часть прямая по ребру и направленная друг на друга 1×1 острый зуб, с шариковыми ограничителями диаметром 7,5 мм. Рабочая длина браншей 92 ± 2 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми с винтовым фиксатором. Соединение винтовое шириной $14,5 \pm 1$ мм. Общая длина инструмента не менее 250 мм и не более 255 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Щипцы-1 шт. Щипцы костные репозиционные, должны применяться для крупных костей, рабочая часть изогнутая по ребру и направлена друг на друга 1×1 зуб. Рукоятки должны быть кольцевые с винтовым фиксатором. Общая длина инструмента не менее 225 мм и не более 235 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Долото-1 шт. Долото костное, рабочая часть должна быть плоской с двухсторонней заточкой, шириной $3 \pm 0,3$ мм, длиной 23 ± 2 мм. Рукоятка должна быть шестигранного сечения, ширина сечения $6 \pm 0,3$ мм. Общая длина не менее 155 мм и не более 165 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Долото-1 шт. Долото костное, рабочая часть должна быть плоской с двухсторонней заточкой, шириной $4 \pm 0,3$ мм, длиной 23 ± 2 мм. Рукоятка должна быть шестигранного сечения, ширина сечения $6 \pm 0,3$ мм. Общая длина не менее 155 мм и не более 165 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Кюретка-2 шт. Кюретка костная, рабочая часть должна быть овальной острой шириной $5,0 \pm 0,3$ мм, шейка изогнутая вправо, коническая диаметр около рабочей части $2,5 \pm 0,3$ мм, диаметр в месте присоединения к рукоятке $4,25 \pm 0,3$. Рукоятка шестигранная скруглённая в хвостовой части, длиной 102 ± 2 мм, сечением 21 ± 1 мм. Общая длина инструмента не менее 160 мм и не более 170 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Распатор-1 шт. Распатор для костной хирургии, рабочая часть должна быть ввиде овальной острой изогнутой лопатки, шириной $14 \pm 0,5$ мм., длиной 18,5 мм. Рукоятка должна быть из термостойкого пластика или текстолита, длиной 100 ± 3 мм, круглая с двумя параллельными плоскими срезами в боковых частях, диаметром 16 ± 1 мм, ширина между сплоскими частями 15 ± 1 мм. Общая длина не менее 200 мм и не более 205 мм. Материал

изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ложка-1шт. Ложка костная, односторонняя, ширина рабочей части 15 ± 2 мм. Общая длина не менее 275 мм и не более 285 мм. Наличие рукоятки из термостойкого пластика. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ложка-1шт. Ложка костная овальная острая, шириной $9 \pm 0,5$ мм, стержень от рабочей части до рукоятки должен быть дважды изогнут по форме буквы S. Рукоятка должна быть из термостойкого пластика, круглая с двумя параллельными плоскими срезами. Общая длина не менее 270 мм и не более 280 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Плоскогубцы-2шт. Плоскогубцы с твердосплавными вставками должны быть четырёхшарнирной конструкции, губки трапециевидной формы, с ромбовидной насечкой в основании с поперечной канавкой для проволоки. Ширина кончика рабочей части $6 \pm 0,3$ мм. Рукоятки должны быть округлыми с поперечными насечками, во внутренней части с двойной возвратной пружиной. Маркировка твёрдого сплава должна быть выражена нанесением нитрида титана золотистого цвета на нижнюю треть рукояток. Общая длина инструмента не менее 175 мм и не более 185 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Трубка-2шт. Трубка отсасывающая, должна быть слабоизогнутой. Накончник диаметром $10 \pm 0,5$ мм, должен быть с четырьмя отверстиями по форме замочной скважины по бокам и одно округлое отверстие в торцевой части. Рукоятка Должна быть круглой диаметром 15 ± 1 мм, с мелкой насечкой. Рукоятка должна закачиваться прямым штуцером для присоединения к отсасывающему аппарату. Длина рукоятки 130 ± 3 мм. Общая длина инструмента не менее 310 мм и не более 320 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Трубка-2шт. Трубка отсасывающая COOLEY (автор). Общая длина не менее 33 см и не более 35 см. Диаметр 8 мм. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Дерматом-10шт. Сменное лезвие к дерматому по SCHINK. Материал изготовления: высоколегированная нержавеющая сталь в антибликовом (матовом) исполнении с показателями твердости не менее 57 единиц по шкале Роквелла. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года.

Комплект инструментов для маммопластики

№	Наименование	Описание
1	Комплект инструментов для маммопластики	<p>Лоток-1шт. Лоток медицинский треугольный для мойки, дезинфекции и размещения в нем более мощного инструмента. Длина лотка не менее 250 мм и не более 260 мм, ширина по радиусу 250 мм (+5мм) Высота лотка не превышает допустимых значений равных 50 (+3)мм. По верхнему краю лоток должен иметь безопасную кромку шириной не более 5мм. Лоток изготовлен из высококачественной нержавеющей стали в матовом исполнении, устойчивой к дезинфицирующим растворам и действию высоких температур. Лоток должен иметь маркировку с наименованием производителя, каталожным кодом, номером партии и датой изготовления, также индивидуальную упаковку с инструкцией на русском и казахском языках. Срок гарантии не менее 24 месяцев. Зеркало-ретрактор со световодом и трубкой для отсоса -1шт. Ретрактор со встроенным световодом из фиброволокна и системой аспирации используются в грудной хирургии, в том числе для маммопластики. Удобная эргономичная ручка таких ранорасширителей с двойным упором выполнена из стали или высокотемпературного силикона. Дистальный конец гладкий или с деликатными зубцами. Иглодержатель сосудистый, армированный твердым сплавом, 130 мм-4шт. Предназначен для захвата и удержания хирургических игл, а также для проведения хирургической иглы через ткани при наложении швов и для работы с атравматическими иглами и шовным материалом при проведении хирургического вмешательства. От общехирургического иглодержателя отличается более деликатными рабочими частями. Общая длина - 130 мм. Иглодержатель сосудистый армированный твердым сплавом, 150мм -4шт. Предназначен для захвата и удержания хирургических игл, а также для проведения хирургической иглы через ткани при наложении швов и для работы с атравматическими иглами и шовным материалом при проведении хирургического вмешательства. От общехирургического иглодержателя отличается более деликатными рабочими частями. Общая длина - 150 мм. Иглодержатель сосуд. армир. тверд. сплавом с узкими губками, 150мм -2шт. Предназначен для захвата и удержания хирургических игл, а также для проведения хирургической иглы через ткани при наложении швов и для работы с атравматическими иглами и шовным материалом при проведении хирургического вмешательства. От общехирургического иглодержателя отличается более деликатными рабочими частями. Общая длина - 150 мм. Иглодержатель общехирургический армированный твердым сплавом с узкими губками. Иглодержатель общехирургический с твердосплав. вставками, 160мм-2шт. Предназначен для захвата и удержания хирургических игл, а также для проведения хирургической иглы через ткани при наложении швов и для работы с атравматическими иглами и шовным материалом при проведении хирургического вмешательства. От общехирургического иглодержателя отличается более деликатными рабочими частями. Общая длина - 160 мм. Корнцанг изогнутый, 250мм-2шт. Корнцанг изогнутый, 250мм. медицинский зажим, предназначенный для захватывания и подачи стерильных инструментов и перевязочного материала, представляющий собой зажим с кремальерой, длинными изогнутыми браншами и овальными губками с насечкой. Материал - нержавеющая сталь. Корнцанг прямой, 250мм -2шт. Корнцанг прямой, 250мм .медицинский зажим, предназначенный для захватывания и подачи стерильных инструментов и перевязочного материала, представляющий собой зажим с кремальерой, длинными изогнутыми браншами и овальными губками с насечкой. Материал - нержавеющая сталь. Маркер для разметки соска d=3 см-1шт. используется в пластической хирургии при операциях маммопластики или коррекции сосков и ареол. Процедуры по коррекции проводятся под местной анестезией, но при необходимости используется внутривенный наркоз. Перед операцией обрабатывается зона и производится точная разметка. Маркер для разметки соска d=3,5 см-1шт. используется в пластической хирургии при операциях маммопластики или коррекции сосков и ареол. Процедуры по коррекции проводятся под местной анестезией, но при необходимости используется внутривенный наркоз. Перед операцией обрабатывается зона и производится точная разметка. Маркер для разметки соска d=4 см-1шт. используется в пластической хирургии при операциях маммопластики или коррекции сосков и ареол. Процедуры по коррекции проводятся под местной анестезией, но при необходимости используется внутривенный наркоз. Перед операцией обрабатывается зона и производится точная разметка. Маркер для разметки соска d=4,5 см-1шт. используется в пластической хирургии при операциях маммопластики или коррекции сосков и ареол. Процедуры по коррекции проводятся под местной анестезией, но при необходимости используется внутривенный наркоз. Перед операцией обрабатывается зона и производится точная разметка.</p>

Ножницы медицинские твердосплавные тупоконеч. вертикал. изог., 140мм-4шт. Инструмент для разрезания биологических тканей, шовного материала при проведении операций и лечебных процедур. Тупоконечные, вертикально изогнутые. Общая длина 140 мм. Укреплены твердым сплавом. Ножницы METZENBAUM вертикально изогнутые твердосплавные, 145 мм., раб. часть 1,8 мм. -4шт. Инструмент для разрезания биологических тканей, шовного материала при проведении операций и лечебных процедур. Тупоконечные, вертикально изогнутые. Общая длина 145 мм, раб. часть 1,8 мм. Укреплены твердым сплавом. Ножницы METZENBAUM препар. вертикал. изог., ТВС, р. ч. 1,8 мм, 180мм.-4шт. Инструмент для разрезания биологических тканей, шовного материала при проведении операций и лечебных процедур. Тупоконечные, вертикально изогнутые. Общая длина 180 мм, раб. часть 1,8 мм. Укреплены твердым сплавом. Пинцет м/х, 130 мм плоская ручка, раб. часть 1х2 зубца высотой 1.0мм, 90град, к\в, прямой -5шт. Пинцет м/х, 130 мм плоская ручка, раб. часть 1х2 зубца высотой 1.0мм, 90град, к\в, прямой. Материал - нержавеющая сталь, титановый сплав. Пинцет по Де Бейки VITCON, 150 мм., раб. часть 1,5 мм., прямая ТВС, платформа 15 мм., с атраumaticкой насечкой, плоская ручка -1шт. Пинцет по Де Бейки VITCON, 150 мм., раб. часть 1,5 мм., прямая ТВС, платформа 15 мм., с атраumaticкой насечкой, плоская ручка. Материал - нержавеющая сталь, титановый сплав. Пинцет м/х, 180 мм плоская ручка, р/ч 1х2 зубца высотой 1.0мм ширина р/ч 1,6мм, 90гр. Стальной-5шт. Пинцет м/х, 180 мм плоская ручка, р/ч 1х2 зубца высотой 1.0мм ширина р/ч 1,6мм, 90гр. Стальной. Материал - нержавеющая сталь, титановый сплав. Пинцет м/х, 180 мм плоская ручка, р/ч 1х2 зубца высотой 1.0мм ширина р/ч 1,6мм, 90гр. Титановый-5шт. Пинцет м/х, 180 мм плоская ручка, р/ч 1х2 зубца высотой 1.0мм ширина р/ч 1,6мм, 90гр. Титановый. Материал - нержавеющая сталь, титановый сплав. Пинцет по Адсону, м/х, дл 130мм, пл. ручка, раб. часть 1,0мм, прямой, с насечкой, титан. -2шт. Пинцет по Адсону, м/х, дл 130мм, пл. ручка, раб. часть 1,0мм, прямой, с насечкой, титан. Материал - нержавеющая сталь, титановый сплав. Пинцет по Адсону, м/х, дл 130мм, пл. ручка, раб. часть 2,0мм, с насечкой и прод. канавкой -2шт. Пинцет по Адсону, м/х, дл 130мм, пл. ручка, раб. часть 2,0мм, с насечкой и прод. канавкой. Материал - нержавеющая сталь, титановый сплав. Распатор большой двухсторонний изогнутый (Крючок для маммопластики Теббетс)-2шт. состоит из овальной рабочей части, со слабо изогнутым вниз зубчатым дистальным концом, полый плоской рабочей части, со слабо изогнутым вниз зубчатым дистальным концом, полый овальной рукоятки с двумя выступами для пальцев, анодированной золотым цветом, со встроенной гильзой для фиброоптики (холодный свет), без отсасывающей трубки, высота 185мм. Ручка скальпеля к съемным лезвиям -2шт. Изделие, являющееся сменным компонентом скальпеля, используемое в качестве ручки, в которую устанавливается совместимое с этой ручкой лезвие. Вместе с установленным лезвием это изделие представляет собой однолезвийный хирургический инструмент, используемый врачом для разрезания или иссечения ткани.



«УТВЕРЖДАЮ»

Председатель правления

АО «Казахский научно-исследовательский институт онкологии и радиологии»

Д. Кайдарова

от 25 июня 2024 года №

Набор хирургических инструментов (костный)

№	Наименование	Описание	Кол-во
1	Набор хирургических инструментов (костный)	<p>Расширитель-3шт. Расширитель по KOCHER-LANGENBECK(модификация), длина 215 мм мм, глубина 80 мм, ширина 16 мм. С окончатой рукояткой. Состав материала - X20Cr13. Твердость материала (по методу Роквелла; HRC - 150 кгс) - 42+8. Метод обработки поверхности инструмента - закаливание, полировка, пескоструйная обработка. Нестерильный, многоразовый. Расширитель-3шт. Расширитель по TAYLOR (модификация). Рабочая часть прямая, с изогнутым заостренным треугольным кончиком, глубина 30 мм, ширина 100 мм. Рукоятка цельнометаллическая, плоская, с закругленным концом. Общая длина инструмента 200 мм. Изготовлен из высококачественной медицинской стали. Состав материала - X20Cr13. Твердость материала (по методу Роквелла; HRC - 150 кгс) - 42+8. Метод обработки поверхности инструмента - закаливание, полировка, пескоструйная обработка. Нестерильный, многоразовый. Срок хранения: не ограничен. Кюретка-1шт. Кюретка для шейной микродискэктомии, байонетная, общая длина 240 мм, рабочая длина 105 мм, фигура № 0, рабочая часть прямая обращена вниз (BS), с рукояткой из термостойкого пластика. Нестерильная, многоразовая. Кюретка-1шт. Кюретка для шейной микродискэктомии, байонетная. Рабочая часть прямая, обращенная кпереди (FS), овальная, острая, фигура №0. Рукоятка прямая, из термостойкого материала. Общая длина инструмента 240 мм, рабочая длина 105 мм. Изготовлена из высококачественной медицинской стали, компоненты рукоятки изготовлены из высококачественного полимера PEEK, дают отличные результаты при очистке и стерилизации, при высоких показателях износостойкости. Нестерильная, многоразовая. Срок хранения: не ограничен. Кюретка-1шт. Кюретка для поясничной микродискэктомии, байонетная. Рабочая часть прямая, обращенная кпереди (FS), овальная, острая, фигура №0. Рукоятка прямая, из термостойкого материала. Общая длина инструмента 240 мм, рабочая длина 105 мм. Изготовлена из высококачественной медицинской стали, компоненты рукоятки изготовлены из высококачественного полимера PEEK, дают отличные результаты при очистке и стерилизации, при высоких показателях износостойкости. Нестерильная, многоразовая. Срок хранения: не ограничен. Кюретка-1шт. Кюретка для поясничной микродискэктомии, байонетная. Рабочая часть прямая, обращенная кзади (BS), овальная, острая, фигура №0. Рукоятка прямая, из термостойкого материала. Общая длина инструмента 240 мм, рабочая длина 105 мм. Изготовлена из высококачественной медицинской стали, компоненты рукоятки изготовлены из высококачественного полимера PEEK, дают отличные результаты при очистке и стерилизации, при высоких показателях износостойкости. Нестерильная, многоразовая. Срок хранения: не ограничен. Кюретка-1шт. Кюретка для шейной микродискэктомии, байонетная. Рабочая часть угловая, обращенная кпереди(FA), овальная, острая, фигура №000. Рукоятка прямая, из термостойкого материала. Общая длина инструмента 240 мм, рабочая длина 105 мм. Изготовлена из высококачественной медицинской стали, компоненты рукоятки изготовлены из высококачественного полимера PEEK, дают отличные результаты при очистке и стерилизации, при высоких показателях износостойкости. Нестерильная, многоразовая. Срок хранения: не ограничен. Кюретка-1шт. Кюретка для шейной микродискэктомии, байонетная. Рабочая часть реверсивно угловая (BA), овальная, острая, фигура №000. Рукоятка прямая, из термостойкого материала. Общая длина инструмента 240 мм, рабочая длина 105 мм. Изготовлена из высококачественной медицинской стали, компоненты рукоятки изготовлены из высококачественного полимера PEEK, дают отличные результаты при очистке и стерилизации, при высоких показателях износостойкости. Нестерильная, многоразовая. Срок хранения: не ограничен. Кюретка-1шт. Кюретка для поясничной микродискэктомии, № 2 BD, байонетная, обратнoзагнутая, острая, длина рабочей части 105 мм, ширина рабочей части 4,5 мм, общая длина инструмента 240 мм. Нестерильная, многоразовая.. Кюретка-1шт. Кюретка для поясничной микродискэктомии, байонетная. Рабочая часть прямая, обращенная кпереди (FS), овальная, острая, фигура №2. Рукоятка прямая, из термостойкого материала. Общая длина</p>	1

инструмента 240 мм, рабочая длина 105 мм. Изготовлена из высококачественной медицинской стали, компоненты рукоятки изготовлены из высококачественного полимера PEEK, дают отличные результаты при очистке и стерилизации, при высоких показателях износостойкости. Нестерильная, многоразовая. Срок хранения: не ограничен. Кюретка-1шт. Кюретка для шейной микродискэктомии, байонетная. Рабочая часть прямая, обращенная кпереди (FS), овальная, острая, фигура №000. Рукоятка прямая, из термостойкого материала. Общая длина инструмента 240 мм, рабочая длина 105 мм. Изготовлена из высококачественной медицинской стали, компоненты рукоятки изготовлены из высококачественного полимера PEEK, дают отличные результаты при очистке и стерилизации, при высоких показателях износостойкости. Нестерильная, многоразовая. Срок хранения: не ограничен. Кюретка-1шт. Кюретка для шейной микродискэктомии, байонетная. Рабочая часть прямая, обращенная кзади (BS), овальная, острая, фигура №000. Рукоятка прямая, из термостойкого материала. Общая длина инструмента 240 мм, рабочая длина 105 мм. Изготовлена из высококачественной медицинской стали, компоненты рукоятки изготовлены из высококачественного полимера PEEK, дают отличные результаты при очистке и стерилизации, при высоких показателях износостойкости. Нестерильная, многоразовая. Срок хранения: не ограничен. Кюретка-1шт. Кюретка для поясничной микродискэктомии, байонетная. Рабочая часть прямая, обращенная кзади (BS), овальная, острая, фигура №1. Рукоятка прямая, из термостойкого материала. Общая длина инструмента 240 мм, рабочая длина 105 мм. Изготовлена из высококачественной медицинской стали, компоненты рукоятки изготовлены из высококачественного полимера PEEK, дают отличные результаты при очистке и стерилизации, при высоких показателях износостойкости. Нестерильная, многоразовая. Срок хранения: не ограничен. Кюретка-1шт. Кюретка для поясничной микродискэктомии, байонетная. Рабочая часть прямая, обращенная кзади (BS), овальная, острая, фигура №2. Рукоятка прямая, из термостойкого материала. Общая длина инструмента 240 мм, рабочая длина 105 мм. Изготовлена из высококачественной медицинской стали, компоненты рукоятки изготовлены из высококачественного полимера PEEK, дают отличные результаты при очистке и стерилизации, при высоких показателях износостойкости. Нестерильная, многоразовая. Срок хранения: не ограничен. Кюретка-1шт. Кюретка для шейной микродискэктомии, байонетная, общая длина 215 мм, фигура № 00, конфигурация BS(прямая назад), острая, рабочая длина 80 мм. Нестерильная, многоразовая. Кюретка-1шт. Кюретка для шейной микродискэктомии, байонетная, общая длина 215 мм, фигура № 000, конфигурация BS (прямая назад), овальной формы, острая, рабочая длина 80 мм. Нестерильная, многоразовая. Шпатель-2шт.Шпатель по DAVIS(модификация), васкулярный, слегка изогнутый, длина 245 мм, двусторонний, тупой, с круглой рукояткой, ширина кончика 4,5 мм. Нестерильный, многоразовый.. Диссектор-2шт.Диссектор с кончиком шпателем, немного изогнутый, тупоконечный, двусторонний, ширина 5 мм и 6,5 мм, длина 240 мм. Нестерильный, многоразовый. Диссектор-2шт.Диссектор по PENFIELD(модификация), слегка изогнутый, тупой, двусторонний, длина 290 мм, фигура №5. Нестерильный, многоразовый. Расширитель-2шт.Расширитель по CASPAR, для нерва, байонетный, тупой, ширина 8 мм, общая длина 240 мм, рабочая длина 90 мм. Нестерильный, многоразовый. Расширитель-2шт.Расширитель по CASPAR, для нерва, байонетный, тупой, ширина 10 мм, общая длина 240 мм, рабочая длина 90 мм. Нестерильный, многоразовый. Расширитель-2шт.Расширитель по LOVE (модификация), для нерва, гладкий, желобоватый, байонетный, с плоской рукояткой, длина 210 мм. Нестерильный, многоразовый. Кюретка-1шт. Кюретка по HALLE (модификация), № 1, костная, прямая, острая, ширина рабочей части 6,8 мм, общая длина инструмента 215 мм. Состав материала - X20Cr13. Твердость материала (по методу Роквелла; HRC - 150 кгс) - 42+8. Метод обработки поверхности инструмента - закаливание, полировка, пескоструйная обработка. Нестерильная, многоразовая.. Кюретка-1шт. Кюретка по WILLIGER (модификация), фигура №2, костная, прямая, острая, ширина рабочей части 5,2 мм, общая длина инструмента 170 мм. Состав материала - X20Cr13. Твердость материала (по методу Роквелла; HRC - 150 кгс) - 42+8. Метод обработки поверхности инструмента - закаливание, полировка, пескоструйная обработка. Нестерильная, многоразовая.. Выкусыватель-1шт. Выкусыватель по CASPAR(модификация), с насечкой, режущий вниз под углом 150°, ширина рабочих браншей 3 мм, длина 12 мм, нижняя часть подвижная, общая длина 160 мм. Нестерильный, многоразовый. Выкусыватель-1шт. Выкусыватель по CASPAR(модификация), с насечкой, режущий вверх под углом 150°, ширина рабочих браншей 3 мм, длина 12 мм, общая длина 160 мм. Нестерильный, многоразовый.




«УТВЕРЖДАЮ»
Председатель правления

АО «КазIOR» научно-исследовательский
институт онкологии и радиологии»
Д. Кайдарова

от «25» июня 2024 года № _____

Набор хирургических инструментов общего назначения. (БОЛЬШОЙ ОПЕРАЦИОННЫЙ)

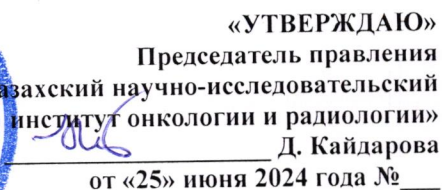
№	Наименование	Описание
1	Набор хирургических инструментов общего назначения. (БОЛЬШОЙ ОПЕРАЦИОННЫЙ)	<p>Ножницы-1шт. Ножницы операционные изогнутые для препарирования. Общая длина - 200 мм ± 5 мм. Рабочая часть изогнута от оси на 10,5мм, длиной 43мм, ширина смыкания 3.5мм. Рукоятки кольцевидные. Должны быть изготовлены из нержавеющей стали марки x20Cr13 (или эквивалент) с антибликовой поверхностью. Для увеличения срока эксплуатации на всем инструменте нанесено дополнительное декоративно-защитное тонкопленочное покрытие с плавным переходом от одного цвета к другому на основе нитритов и оксидов титана, наносимое методом ионно-плазменной имплантации с применением различного сочетания реактивных газов, что повышает сопротивляемость к окислению. Маркировка должна быть выполнена лазерным способом и включать в себя наименование или фирменный знак производителя, каталожный номер, индивидуальный номер партии. Инструмент должен иметь индивидуальную упаковку и инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 1 года. Ножницы-2шт. Ножницы операционные. Рабочая часть изогнута по вертикали, тупоконечные. Общая длина не менее 148 мм и не более 152 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ножницы-2шт. Ножницы препаровальные. Рабочая часть должна быть изогнута по вертикали относительно плоскости инструмента на 15,5±2 мм. Бранши должны быть тупоконечными, ширина кончиков в сомкнутом состоянии 3,3±0,3 мм, толщина 2,2±0,3 мм, длина от винтового соединения до кончиков 61±3 мм. Толщина в месте соединения 6,5±0,5 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми. Общая длина не менее 225 мм и не более 235 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ножницы-2шт. Ножницы для грудной хирургии, изогнутые по плоскости, отклонение от оси 10±1 мм. Рабочая часть от места соединения до кончиков 56±3 мм. Окончание браншей в сомкнутом состоянии: ширина - 7±0,5 мм, толщина 3±0,5мм. Соединение винтовое: ширина - 10,5±0,5 мм, толщина - 5±0,5 мм. Общая длина инструмента не менее 245 мм и не более 255 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ножницы-2шт. Ножницы нейрохирургические пистолетного типа, рабочая часть прямая тупоконечная, длина режущей части 22±2 мм, ширина кончиков в сомкнутом состоянии 1,8±0,2 мм, толщина 1,8±0,2 мм. Рабочая длина 150±0,3 мм. Рукоятки кольцевые, длина от места изгиба до крайней точки кольца 90±3 мм. Общая длина 220+/-5 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Ножницы-1шт. Ножницы гинекологические S-образные. Рабочая часть тупоконечная, ширина кончиков в сомкнутом состоянии 10±1 мм, толщина 2,2±0,5 мм. Длина рабочей части от кончиков до места винтового соединения 61,5±3 мм. Ширина места соединения 15±1 мм, толщина 9±0,5 мм. Рукоятки должны быть кольцевыми. Общая длина не менее 240 мм и не более 250 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Пинцет-6шт. Пинцеты анатомические, ширина кончиков бранш - 1,5±0,2 мм одинаковая по всей длине насечки 12,7±1 мм, тип насечки - поперечная. С поперечной насечкой вместе удержания, ширина захвата 12±1 мм. Хвостовик плоский округлый шириной 10 мм. Общая длина не менее 115 мм и не более 125 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать информацию о производителе, каталожном номере изделия, индивидуальном номере партии. Инструмент должен иметь инструкцию на русском и казахском языках. Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 мес. Пинцет-2шт. Пинцет анатомический. Ширина кончиков бранш - 2,5±0,3 мм, толщина 1,5±0,2 мм, поперечная насечка должна быть нанесена на длину 16±1 мм. Рукоятки в месте захвата должны быть с поперечной насечкой. Хвостовик плоский округлый шириной 8,5 мм, толщиной 3,5 мм. Общая длина инструмента не менее 145 мм и не более 155 мм. Материал: высоколегированная нержавеющая сталь. Маркировка должна быть выполнена методом лазерной гравировки и содержать</p>

«УТВЕРЖДАЮ»
Председатель правления
АО «Казахский научно-исследовательский
институт онкологии и радиологии»
 Д. Кайдарова
от «25» июня 2024 года № _____

Набор для трансанальных эндоскопических операций

№	Наименование	Описание	Кол-во
1	Оптика HOPKINS II 30°, диам. 5 мм,	Оптика жесткая со стеклянными линзами, HOPKINS II, передне-бокового видения 30°, крупноформатная, диаметр 5 мм, длина 21 см, автоклавируемая, окуляр под углом 45°, со встроенным стекловолоконным световодом. Цветовой код: красный	1
2	Тубус операционного ректоскопа ТЕО длина 7.5 см	Тубус, ТЕО операционного ректоскопа, внешний диаметр 40 мм, рабочая длина 7, 5 см, с рукояткой для системы-держателя, с замком LUER для эвакуации дыма	1
3	Обтуратор ТЕО	Обтуратор, ТЭО для использования с операционным ректоскопом 24942TK и 24942TKG	1
4	Насадка рабочая ТЕО	Насадка, ТЭО рабочая, для использования с 24942 ТК, с соединением HOPKINS II оптики 24941 ВА, 2 канала для инструментов диаметром 5 мм и 1 канал для инструмента до 12 мм, автоматическая герметизация с силиконовым лепестковым клапаном, LUER-кран для инсуффляции.	1
5	Тубус операционного ректоскопа ТЕО® длина 15см	Тубус, ТЕО операционного ректоскопа, внешний диаметр 40 мм, рабочая длина 15 см.	1
6	Обтуратор ТЕО	Обтуратор, ТЕО® для использования с тубусом операционного ректоскопа 24942Т	1
7	Насадка рабочая ТЕО	Насадка, рабочая ТЭО, для использования с 24942 Т, с соединением для оптики HOPKINS II 24941 ВА, 2 канала для инструментов размером 5 мм и 1 канал для инструмента до 12 мм, автоматическая герметизация с силиконовым лепестковым клапаном, LUER-кран для инсуффляции.	1
8	Оптика HOPKINS II 30°, диам. 5 мм,	Оптика жесткая со стеклянными линзами, HOPKINS®, передне-боковая 30°, угловой окуляр, диаметр 5 мм, длина 28 см, автоклавируемая, со встроенным оптоволоконным световодом. Цветовой код: красный.	1
9	Тубус операционного ректоскопа ТЕО® длина 20см	Тубус, операционного ректоскопа ТЕО®, внешний диаметр 40 мм, рабочая длина 20 см, с рукояткой для системы держателя, с замком LUER для эвакуации дыма.	1
10	Обтуратор ТЕО	Обтуратор, ТЕО®, для использования с операционным тубусом ректоскопа 24942 TL	1
11	Насадка рабочая ТЕО	Насадка, рабочая ТЕО®, с разъемом для оптики HOPKINS® II 24941 BAL, 2 канала для инструментов размером 5 мм и 1 канал для инструментов размером до 12 мм, автоматическая герметизация силиконовым лепестковым клапаном. Замок LUER для инсуффляции. Состоит из: 24942AL- рабочая насадка ТЕО®, 24941SP набор уплотнителей для использования с операционным тубусом ректоскопа 24942 TL	1
12	Щипцы ClickLine	Щипцы, Click Line для диссекции и захвата, бранши загнуты вниз, многозубчатые, атравматические, ширина бранш 4.8 мм, с одной подвижной браншей, поворотные, диаметр 5 мм, длина 36 см. Состоят из: 33132 металлическая рукоятка с кремальерой по MAHNES 33300 внешний тубус, изолированный 25310 ME рабочая вставка-щипцы, загнутые	1
13	Щипцы ClickLine	Щипцы, Click Line разборные для диссекции и захвата, бранши загнуты вниз, с зубцами 2 x 4, с одной подвижной браншей, поворотные, диаметр 5 мм, длина 36 см. Состоят из: 33133 металлическая рукоятка с кремальерой 33300 внешний тубус, изолированный 25310 MG вставка-щипцы, сильно загнутые	1
14	Щипцы, размер 5мм, 36 см	Щипцы, CLICKLINE для захвата, универсальные, вращающиеся, разборные, с соединением для монополярной коагуляции, с замком Люер для чистки, загнуты вниз, бранши "Parrot Jaws" изогнуты вправо, одна бранша подвижна, поворотные, диаметр 5 мм, длина 36 см. Состоят из: 33151 пластиковая рукоятка без	1

		кремальеры, с увеличенной зоной контакта колец для пальцев, 33300 внешний тубус, изолированный, 25310 PMR вставка-щипцы	
15	Щипцы, размер 5мм, 36 см	Щипцы, Click Line для диссекции и захвата по KELLY, поворотные, разборные, без соединения для монополярной коагуляции, с LUER-Lock ирригационным адаптером для чистки диаметра 5 мм, длина 36 см, бранши изогнуты вниз, длинные, одна бранша подвижна. Состоят из: 33161 металлическая рукоятка, без кремальеры, с увеличенной зоной контакта для пальцев, 33300 внешний тубус изолированный, 25310 ML вставка - щипцы	1
16	Ножницы, размер 5мм, 36 см	Ножницы, Click Line, загнуты вниз, бранши изогнуты вправо, одна бранша подвижна, поворотные, диаметр 5 мм, длина 36 см. Состоят из: 33151 пластиковая рукоятка без кремальеры с увеличенной зоной контакта для пальцев, 33300 внешний тубус, изолированный, 25310 MAR вставка-ножницы	1
17	Канюли для ирригации и отсоса 5 мм, длина 33 см.	Канюля, коагуляционная, аспирационная, диам. 5 мм, рабочая длина 33 см, загнутая вниз, используется с рукоятками для аспирации/ирригации.	1
18	Канюли для ирригации и отсоса 5 мм, длина 33 см.	Канюля, для аспирации и коагуляции, диаметр 5 мм, рабочая длина 33 см, загнутая, иглообразная, используется с рукоятками для аспирации и ирригации	1
19	Рукоятка с цилиндрическим клапаном	Рукоятка, с цилиндрическим клапаном, для аспирации или ирригации, используется с коагуляционными/аспирационными трубками диаметром 5 мм, автоклавируемая	1
20	Насадка рабочая ТЭО	Насадка, рабочая для операционного ректоскопа ТЭО, для использования с 24941 Т/ТК и 24942 Т/ТК, для применения с оптикой HOPKINS II 10 мм, с 1 каналом для инструментов диаметром до 10 мм и 2 каналами для инструментов диаметром до 14 мм, с силиконовым лепестковым клапаном для герметизации. Дополнительно необходим набор герметичных клапанов 24941SPF.	1
21	Обтуратор ТЭО	Аппликатор, для установки клапанов на рабочие насадки 24941 А, АК и АКФ, к операционному ректоскопу	1
22	Насадка рабочая ТЭО	Насадка, рабочая с окном для операционного ректоскопа ТЭО, с разъемом для световода 24960В	1
23	Осветительная штанга	Световод, световод, стекловолоконный, осветительная штанга с соединением к стекловолоконному световоду, с прокладкой	1
24	Набор уплотнителей для рабочей насадки операционного ректоскопа	Колпачок уплотняющий, комплект для операционного ректоскопа. Состоит из: 2х 8828790 герметичные насадки, маленькие, для инструментов 5 мм, 1х 8828890 герметичные насадки, большие, для инструментов 5 мм, 1х 8828990 герметичные насадки, большие, для инструментов 10 мм, 1х 8829090 герметичные насадки, большие, для инструментов 12 мм, 2х 8322790 силиконовые, лепестковые клапаны, 1х 7962190 силиконовая, лепестковая прокладка, диаметр 22 мм, отверстие 16 мм, 1х 2183790 О-кольцо, для использования с рабочей насадкой ТЭО 24941 А/АК и 24942 А/АК/АЛ	1
25	Набор уплотнителей для рабочей насадки операционного ректоскопа	Колпачок уплотняющий, набор уплотнителей для рабочей насадки операционного ректоскопа 24941АКФ. Состоит из: 2х8828790 герметичные колпачки для инструментов 5 мм, малый размер, 1х8828890 уплотнительные колпачки, большой размер, для инструментов 5 мм, 1х8828990 герметичные колпачки, большой размер, для инструментов диаметром 10 мм, 1х8829090 герметичные колпачки, большой размер, для инструментов диаметром 12 мм, 2х8322790 силиконовые лепестковые клапаны, 1х7962190 силиконовые лепестковые прокладки, диаметр 22 мм, разрез 16 мм, 1х2183790 О-кольцо для рабочей насадки ТЭО 24941 АКФ	1
26	Зажим ротационный, для крепления к операционному столу	Зажим, ротационный, для крепления к операционному столу, с одним завинчивающимся креплением 28172 HRS, для использования с рельсами операционных столов европейского и американского стандартов, с боковым замком регулировки высоты и угла штатива.	1
27	Держатель эндоскопа	Держатель, эндоскопа, усиленная версия, только, U-образный, с одним механическим центральным шарниром для всех пяти суставных функций, с быстрым соединителем (female)	1



№	Наименование	Описание	Кол-во
1	Тубус ректоскопа 20 мм, 20 см	Тубус, ректоскопа по HEINKEL , диам. 12 мм, рабочая длина 20 см, с obturatorом 24918 O	1
2	Тубус ректоскопа 20 мм, 30 см	Тубус, ректоскопа по HEINKEL с obturatorом, внешний диаметр 20 мм, рабочая длина 30 см. Состоит из: 24910 тубуса ректоскопа 24910 O obturatorа	1
3	Тубусы ректоскопа по HEINKEL, диаметром (мм) 20, длина (см) 25,	Тубус, ректоскопа по HEINKEL , внешний диаметр 20 мм, рабочая длина 25 см в составе: 24911 тубус ректоскопа 24911 O obturator	1
4	Осветительная головка	Насадка, осветительная для ректоскопа по HEINKEL, с соединением для оптоволоконного световода, с замком LUER для соединения с грушей, состоит из: 24920 осветительной насадки и насадкой-окошка 24920 FK	1
5	Тампонодержатель 40 см	Держатель, тампонов, рабочая длина 40 см	1
6	Металлический наружный тубус, изолированный	Тубус, Click Line внешний, металлический, изолированный, с переходником с замком ЛЮЕР для чистки, размер 5 мм, длина 36 см	1
7	Щипцы, размер 5мм, 36 см	Щипцы, Click Line MANHES для биопсии, ротационные, разборные, без соединения для монополярной коагуляции, с разъемом LUER для чистки, одна бранша активна, диаметр 5 мм, длина 36 см. Состоят из: 33161 металлическая рукоятка, без кремальеры, с увеличенной контактной поверхностью колец для пальцев, 33300 внешний, металлический тубус, изолированный, 34310 MB вставка-щипцы, для использования с троакаром 6 мм	1
8	Щипцы, размер 5мм, 36 см	Выкусыватель биопсийный, CLICKLINE ротационные, разборные, без соединения для монополярной коагуляции, с разъемом LUER для чистки, одна бранша активна, бранши проусывающие. диаметр 5 мм, длина 36 см. Состоят из: 33151 пластиковая рукоятка, без кремальеры, с увеличенной контактной поверхностью колец для пальцев, 33300 внешний, металлический тубус, изолированный, 34310 DH щипцы-вставка выкусыватель, для использования с троакаром 6 мм	1
9	Направитель петли	Тубус, направитель петли, изолированный, с соединением для монополярной коагуляции, рабочая длина 20 см, состоит из: 25734 K направителя петли 25234 AK проволочной петли	1
10	Щипцы для полипов	Щипцы, для полипов, используется с ректальными петлями, длина 40 см	1
11	Источник холодного света Led	Источник света LED NOVA 150, выполненный по светодиодной технологии LED, с одним световодным выходом, напряжение сети 100-240 Вольт, 50/60 Г. В составе: 20161220 - Источник света LED NOVA 150 400A - Сетевой кабель 400A.	1
12	Оптоволоконный световод	Световод, волоконнооптический, диам. 3.5 мм, длина 230 см	1